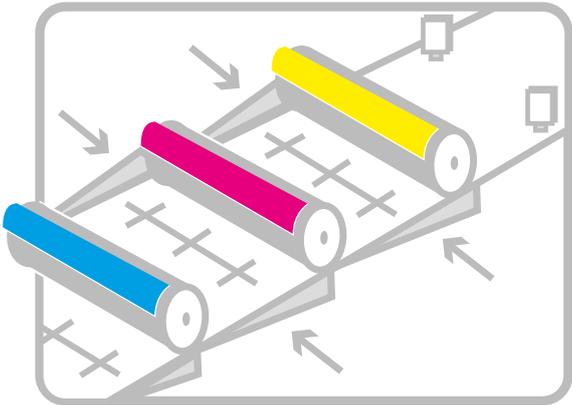


**ABD II**



FAN - OUT CONTROL SYSTEM

# AIR BUSTLE DEVICE

## FAN - OUT CONTROL SYSTEM

ABD II est un système de correction du fan-out fonctionnant sans contact avec le papier. Le système ABD II est équipé d'un réglage motorisé du bec de la buse qui lui permet d'exercer sur la bande la pression précise requise pour éviter le contact effectif avec le papier ou une utilisation d'air excessive. Le bec de sortie de l'air comprimé se présente comme un anneau avec un espace de diffusion de l'air de seulement 30 µm. La consommation d'air a ainsi été réduite de plus de la moitié, elle est passée de 42 litres par minute à seulement 20 litres par minute. La vitesse de sortie de l'air comprimé atteint presque 1 mach, ce qui induit une pression sur le papier nettement plus importante que celle de l'ancien modèle.



### Applications

- Réglage du fan out entre les unités d'impression heatset.
- Réglage du fan out entre les unités d'impression en H dans l'imprimerie de quotidiens.

### Les points uniques du système :

- Pas de contact physique avec la bande de papier et l'image imprimée.
- Air sortant à une vitesse d'un mach avec une surface de contact avec la bande de papier plus importante.
- Changement de position individuel motorisé par buse avec un écart maximal de 15 mm.
- Barre extrudée avec positionnement flexible de chaque unité de buse à air comprimé.
- Possibilité de mémorisation du pré-réglage par type de papier.
- Système de copie de réserve permettant de régler les buses de façon manuelle.
- Système de contrôle du fan out en circuit entièrement fermé si intégré dans le système de repérage des couleurs.
- Barre de buses d'air comprimé amovible grâce à un système d'enclenchement pour faciliter l'accès à la presse.
- Basé sur l'Ethernet, donc extension facile.

### Les avantages de l'ABD II :

- Qualité constante de l'impression.
- Peu sensible aux vibrations et aux flottements de la bande de papier.
- Grandes économies lors du démarrage grâce au réglage en boucle fermée.
- Économies de temps et de main-d'œuvre grâce au réglage en boucle fermée.
- Consommation constante et minimale d'air comprimé (économies d'énergie de 52%).
- Le système n'entre pas en contact avec le papier et ne peut donc pas étaler l'encre, ce qui est idéal pour l'impression d'affiches et de tabloïds où les images sont continues.
- En mode boucle fermée, le système utilise un algorithme intelligent qui calcule l'écart entre les erreurs individuelles de repérage du fan out. L'opérateur n'a ainsi pas besoin de sélectionner de buse individuelle pour effectuer une correction.
- La buse d'air comprimé se ferme automatiquement lorsque la position zéro est atteinte. La buse d'air comprimé peut être mise à zéro de façon manuelle ou par une touche sur l'écran tactile, par exemple lorsque la moitié d'une bande de papier est utilisée pour la production.
- Élimine les plis ou ruptures de la bande de papier.
- Portée de la correction supérieure à celle des solutions conventionnelles.
- Signaux d'avertissement en cas de problèmes techniques d'impression.
- Commande facile grâce à l'écran tactile 22".
- Extension aisée avec le système IQM (Intelligent Quality Management) pour les rapports sur la qualité.

### Options :

- « Contrôle du fan out » plusieurs caméras de repérage de la couleur mesurent le fan out de la bande de papier et les écarts sont ensuite automatiquement corrigés par l'ABD II.

### Spécifications

#### Nombre de buses :

|  |     |
|--|-----|
| Largeur de bande jusqu'à 1000 mm :           | 2   |
| Largeur de bande entre 1000 mm. et 1380 mm : | 2-3 |
| Largeur de bande entre 1380 mm. et 1680 mm : | 3-4 |
| Largeur de bande entre 1680 mm. et 1980 mm : | 4-5 |
| Largeur de bande entre 1980 mm. et 2280 mm : | 5-6 |
| Largeur de bande entre 2280 mm. et 2580 mm : | 6-7 |
| Largeur de bande entre 2580 mm. et 3000 mm : | 7-8 |

Les valeurs susmentionnées sont indicatives

#### Mécanique :

|   |  |
|---|--|
| Nombre maximal de buses par barre :                 | 12                                     |
| Largeur de bande maximale :                         | 3000 mm                                |
| Réglage maximal :                                   | 15 mm                                  |
| Nombre maximal de barres par presse :               | Illimité grâce au réseau Ethernet      |
| Nombre maximal de buses par Air Bustle Controller : | 12                                     |
| Consommation d'air comprimé :                       | 20 litres / minute (0,7 c.f.m.) / buse |

#### Température :

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| En service : | - 5° C à + 45° C  |
| En stock :   | - 25° C à + 60° C |

#### Certification :

CE / UL / FCC

#### Normes de référence pour l'air comprimé : DIN - ISO 8573-1-2001-241

#### Technologies brevetées QI Press Controls utilisées :

Numéro de brevet : US6604463, GB2354230, DE19983340, AU703647B

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

