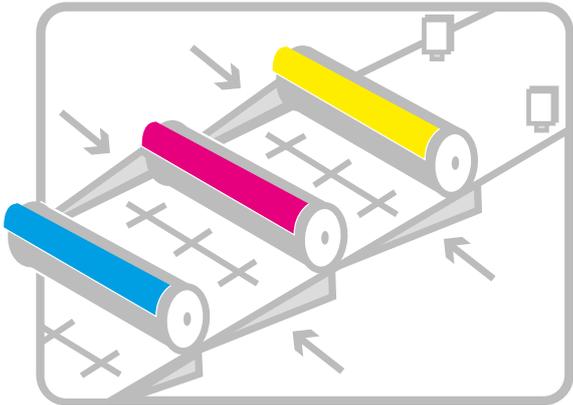


ABD II



FAN - OUT CONTROL SYSTEM

AIR BUSTLE DEVICE

FAN - OUT CONTROL SYSTEM

ABD II è un sistema di correzione del fan-out che funziona senza contatto con la banda. Il sistema ABD II è dotato di una regolazione motorizzata della testina dell'ugello, che consente di esercitare sulla banda con precisione la pressione richiesta, per evitare il contatto con la carta o un impiego eccessivo di aria. L'uscita dell'aria compressa dalla testa dell'ugello si presenta come un anello con uno spazio di diffusione dell'aria di soli 30 µm. Il consumo di aria è stato in tal modo più che dimezzato, passando da 42 litri al minuto a soli 20 litri al minuto. L'aria compressa fuoriesce ad una velocità di quasi 1 Mach, esercitando una pressione sostanzialmente maggiore sulla carta rispetto al modello precedente.



Applicazioni:

- Controllo del fan-out tra diverse unità di stampa con forno.
- Controllo del fan-out tra diverse unità di stampa ad H per la stampa di giornali.

Quali sono le caratteristiche peculiari?

- Nessun contatto fisico con la carta o con l'immagine stampata.
- Velocità di uscita dell'aria compressa a Mach 1 con superficie di contatto dell'aria maggiore sulla banda di carta.
- Movimento meccanico del singolo ugello (escursione 15 mm).
- Posizionamento flessibile di ciascun ugello d'aria all'interno della barra di montaggio estraibile.
- Presetting secondo il tipo di carta.
- Sistema manuale di back-up con possibilità di posizionamento e regolazione manuale degli ugelli.
- Controllo in anello chiuso del fan-out mediante il sistema di regolazione automatica del registro colore.
- Facilità di accesso alla macchina da stampa mediante semplice rimozione della barra degli ugelli azionando il sistema di chiusura a scatto.
- Collegamento in rete Ethernet con possibilità di ampliamento.

Quali sono i benefici di ABD II?

- Qualità di stampa costante.
- Meno sensibile alle vibrazioni e fluttuazioni della banda di carta.
- Risparmio elevato sui costi di avviamento grazie al controllo in anello chiuso.
- Risparmio di tempo e lavoro grazie al controllo in anello chiuso.
- Impiego costante ed economico delle risorse di aria compressa (risparmio di energia del 52%).
- Il sistema senza contatto evita macchiature ed è pertanto particolarmente adatto per la stampa di manifesti o tabloid con aree immagine a tono continuo.
- Nella modalità in anello chiuso il sistema usa un algoritmo intelligente per calcolare la deviazione tra le singole letture del registro di fan-out. Lo stampatore non deve pertanto selezionare ogni singolo "ugello d'aria" per fare le dovute correzioni.
- L'ugello chiude automaticamente quando ha raggiunto la sua posizione zero. Può essere portato in tale posizione manualmente o digitando un comando sul touch screen, ad esempio per la stampa sulla mezza banda.
- Elimina il rischio di pieghe o rottura della carta.
- Range di correzione maggiore rispetto ai sistemi tradizionali.
- Sistema di allarme in caso di problemi tecnici di stampa.
- Semplicità e precisione d'uso grazie al pannello touch screen 22".
- Può essere collegato facilmente al sistema Intelligent Quality Management per la creazione di report di qualità.

Opzioni:

- Controllo del fan-out: diverse videocamere del registro colore misurano la dilatazione trasversale della carta; il sistema ABD II usa queste informazioni come feedback per compensare automaticamente gli errori.

Dati tecnici

Numero di ugelli:

Larghezza del nastro fino a 1000 mm	2
Larghezza del nastro da 1000 mm a 1380 mm	2-3
Larghezza del nastro da 1380 mm a 1680 mm	3-4
Larghezza del nastro da 1680 mm a 1980 mm	4-5
Larghezza del nastro da 1980 mm a 2280 mm	5-6
Larghezza del nastro da 2280 mm a 2580 mm	6-7
Larghezza del nastro da 2580 mm a 3000 mm	7-8

Questi valori devono essere intesi come valori indicativi.

Specifiche meccaniche:

Max. numero di ugelli per barra:	12
Max. larghezza del nastro:	3000 mm
Max. regolazione:	15 mm
Max. numero di barre per macchina da stampa:	Illimitato grazie al collegamento via rete Ethernet
Max. numero di ugelli per Air Bustle Controller:	12
Consumo di aria compressa:	20 litri / minuto (0.7 c.f.m.) / ugello

Temperatura:

In esercizio:	da - 5° C a + 45° C
Durante lo stoccaggio:	da - 25° C a + 60° C

Certificazione:

CE / UL / FCC

Norma di riferimento per aria compressa:

DIN – ISO 8573-1-2001-241

Tecnologie brevettate e usate di proprietà di Q.I. Press Controls:

Numero di brevetto: US6604463, GB2354230, DE19983340, AU703647B

