



“Fuerza mediante la cooperación”

Artículo Board - Pág 2

"El consumo de papel se ha reducido de forma drástica durante el período de arranque y producción"

Artículo Casa Editorial El Tiempo - Pág 8-9

"Su actitud positiva y voluntad de aprender hicieron posible que el equipo estuviera operativo en muy poco tiempo, algo que no hará sino beneficiar a la organización a largo plazo"

Artículo Black Press - Pág 4-5

"Su tecnología es innovadora y siempre va un paso por delante de la competencia"

Artículo Rheinisch-Bergische Druckerei GmbH - Pág 3

"La asociación QIPC - EAE está alcanzando un mayor reconocimiento en el mundo de la impresión"

Pág 10-11

"QIPC - EAE representa eficacia, eficiencia y reducción de costes"

Pág 6

Q.I. Press Controls promueve la fiabilidad y la eficiencia

Colaboración

La industria de la impresión está experimentando un cambio radical. Desde hace un tiempo, los medios de comunicación se han estado pasando al terreno digital. Sin embargo, esto no significa que la impresión vaya a desaparecer completamente de nuestras vidas. Por ejemplo, la circulación de libros impresos permanece en alza gracias a los lectores que aún prefieren la copia impresa. Por tanto, el medio impreso continuará coexistiendo junto al digital. Una de las consecuencias del cambio, sin embargo, es que las compañías de impresión se están consolidando y optan cada vez más por invertir en remodelaciones de sus rotativas existentes en vez de

adentrándonos en nuevos mercados y generando nuevos clientes. Esto es un proceso continuo".

En las páginas centrales, puede informarse sobre los beneficios específicos de la sinergia entre QIPC – EAE.

Fiabilidad en los negocios

Por otro lado, para Q.I. Press Controls la colaboración significa optimizar sus productos en asociación con el cliente. Entre los ejemplos se incluye la mejora del control de la solución de mojado y la medición de la tensión de la rotativa. "Cada cliente tiene unos problemas particulares. Nosotros prestamos atención a cuáles son

conjunto en la World Publishing Expo 2015 y exploraremos cómo podemos satisfacer sus necesidades".

Menno Jansen y Erik van Holten, directores de Q.I. Press Controls.

“Fuerza mediante la cooperación”

comprar unas completamente nuevas. Las organizaciones tendrán que adaptar sus modelos de negocio a estas tendencias.

En una entrevista con la directiva, registerFOCUS pregunta a Q.I. Press Controls cómo está respondiendo a estos cambios. Menno Jansen comienza explicando que todos en la industria de la impresión deben trabajar de una forma más eficiente. La colaboración entre empresas desempeña un papel fundamental. "Si hacemos cosas juntos," comenta, "podemos beneficiarnos de los activos del otro y volvernos más fuertes". El tema central en esta cuestión de registerFOCUS es, por tanto, la "colaboración".

EAE

Por un lado, para Q.I. Press Controls, la colaboración significa la asociación cercana con EAE. Esto resulta en el aumento de los niveles de sinergia entre las compañías y en la capacidad de desarrollar productos de forma conjunta. "Estamos trabajando en la creación de protocolos de integración", explica Menno Jansen. "También ofrecemos pedidos y contratos de mantenimiento conjuntos. Desde el punto de vista del marketing, la comunicación con el mundo exterior se está volviendo mucho más estructurada y coherente". Respecto a la gestión, Q.I. Press Controls y EAE no son propensos a alcanzar un nivel de saturación en lo que concierne a la sinergia. Erik van Holten explica: "Estamos probando cosas nuevas constantemente,

sus necesidades y pretendemos satisfacerlas", añade Menno Jansen. Si una organización acude a Q.I. Press Controls con una idea para sistemas ópticos, la compañía nunca rehúye la cooperación.

Algunas organizaciones deciden fusionarse; otras mantienen su planta y planifican remodelaciones. EAE está siempre ahí para la optimización de los sistemas operativos, mientras que Q.I. Press Controls se encarga de asegurar que los procesos se desarrollan de una forma eficiente. Jansen considera la innovación como algo vital: "Con el clima de mercado actual, lo más importante es ofrecer fiabilidad a nuestros clientes. La clave está en ofrecer soluciones fiables y asistencia efectiva, y eso es lo que pretendemos lograr. Visítenos en nuestro stand



Rheinisch-Bergische Druckerei GmbH opta por la actualización de sus sistemas a IDS-3D y mRC-3D

La innovación ocupa un lugar prominente

Rheinisch-Bergische Druckerei GmbH se decanta por el IDS-3D de Q.I. Press Controls para el control del color y del registro de color. La empresa espera que la inversión le permita intercambiar más rápidamente los procesos en producción para alcanzar así una calidad mucho mejor. La actualización prevista les permitirá que sus procesos de producción en planta sean más eficientes y efectivos.

Rheinisch-Bergische Druckerei GmbH

Rheinisch-Bergische Druckerei GmbH (RBD) es la división de impresión y subsidiaria del Rheinische Post Mediengruppe, propietario de varias plataformas de medios digitales y de varios diarios que se distribuyen por todo Alemania. RBD cuenta con dos sedes en Alemania: su sede en Wuppertal y sus oficinas centrales en Düsseldorf. En esta última ciudad, RBD imprime al menos 35 ediciones diferentes al día del Rheinische Post, que cuenta con una circulación diaria de unos 330.000 ejemplares en total, lo que convierte a este periódico en uno de los de mayor circulación en la región de Renania. La empresa es más conocida por su negocio de impresión de periódicos, pero también está consiguiendo fama con una oferta de impresión comercial en su planta que, aparte de estos, también incluye otro tipo de materiales.

Un gran pedido

El gerente técnico de RBD, Jens Koudmani, nos explica que su organización siempre está a la búsqueda de innovaciones técnicas que puedan mejorar la calidad y la eficiencia de su proceso de impresión. La planta de Düsseldorf lleva trabajando casi diez años con el IRS de Q.I. Press Controls para el registro de color. "Estamos buscando un producto que no utilice marcas de registro

o barras de color para así poder satisfacer de forma más efectiva las necesidades de nuestros clientes. El sistema que utilizamos actualmente, el IRS, necesita un sustituto, puesto que se ha convertido en un lastre para el empuje que ponemos en mejorar nuestra eficiencia. Sin embargo, limitarnos a actualizar el software no nos parece una decisión sensata desde el punto de vista financiero, una razón suficiente para invertir en una actualización en la mRC-3D y el IDS-3D", agrega Jens Koudmani.

El pedido consta de 40 IDS-3D y 30 cámaras mRC-3D. Estos sistemas se instalarán en cuatro KBA Commanders con diez torres y cuatro plegadoras en total. El IDS-3D se encargará del registro de color y del control de color con las funcionalidades AIMS, control de humedad, detección

del escáner. Jens Koudmani espera que esta cámara les proporcione una mayor estabilidad en la producción y que el IDS-3D detecte los errores de impresión mucho antes, lo que mejorará considerablemente la calidad del proceso. Los dos sistemas, además, ofrecen la oportunidad de recortar costes laborales.

Según Jens Koudmani, inclinarse por Q.I. Press Controls era lo más lógico: "Q.I. Press Controls ha realizado un gran número de instalaciones en el sector de los periódicos. Tienen gran experiencia con las KBA Commanders, lo que implica que han optimizado los ajustes actuales, también para el sistema ABB-MPS. Su tecnología, además, es innovadora y siempre va un paso por delante de la competencia."

“Su tecnología es innovadora y siempre va un paso por delante de la competencia”

de fallos, control de ductor de tinta, registro de anverso y reverso, registro plancha a plancha y semáforos que indicarán la calidad del proceso. La mRC-3D funciona como registro de corte utilizando AIMS y transporte motorizado

Un futuro brillante

Jens Koudmani se muestra muy positivo sobre esta colaboración: "Nuestras experiencias previas con instalaciones en RBD han sido favorables. La asistencia, tanto remota como presencial, siempre ha sido tremendamente profesional." En Agosto de 2015, RBD espera ver los primeros resultados del sistema. La puesta en marcha de todos los sistemas está prevista para Marzo del 2016 y que la estrecha colaboración entre RBD y Q.I. Press Controls se mantenga: "Si la tecnología de los sistemas instalados continúa mejorando, nos gustaría que esas mejoras estén presentes en nuestras rotativas." Jaco Bleijenberg, director de marketing y ventas internacionales en Q.I. Press Controls, se muestra convencido de que la nueva instalación será todo un impulso para RBD y concluye: "La nueva instalación abre horizontes nuevos para RBD, que ahora podrá ofrecer a sus clientes productos incluso de una calidad mayor a la actual."



Filtr: Gerd Lasetzke (gerente de compras, RBD), Jaco Bleijenberg (director de marketing y ventas internacionales, QIPC), Matthias Tietz (director gerente, RBD) y Jens Koudmani (gerente técnico, RBD)

Black Press reduce los costes gracias al sistema mRC-3D de Q.I. Press Controls

La colaboración en Vancouver ha acelerado los resultados

En 2014, Black Press, la imprenta de periódicos independiente más importante de Canadá, decidió ampliar su gama de productos. A través de la agencia Graphic Machinery Sales, Black Press adquirió una rotativa de impresión DGM 430 que entonces contaba con un sistema de registro del color Q.I. Press Controls anterior. Con este paso comenzó un proyecto que en última instancia ha dado lugar a la instalación del sistema mRC-3D de Q.I. Press Controls en todos los cuerpos de la imprenta de Vancouver. Ahora que las rotativas llevan seis meses en marcha, registerFOCUS ha querido evaluar los beneficios reales que el mRC-3D ha aportado a Black Press. El título ya lo adelantaba: la colaboración ha sido la clave del éxito.

Pedido grande, ¿grandes resultados?

De Black Press salen los periódicos locales más antiguos y fiables de Norteamérica. El actual presidente y propietario, David Black, fundó la organización en 1975. Nunca quiso que su proyecto adquiriera tal envergadura, pero su nombre se ha convertido en sinónimo de impresión y periodismo de alta calidad y ahora David Black es propietario de 150 publicaciones impresas y digitales. Black Press opera en la Columbia Británica, Alberta, Washington, Hawái, California y Ohio. Solo en la Columbia Británica, sus distintas publicaciones llegan al 98 % de los hogares.

David Black valora en gran medida la calidad de impresión y ha puesto en práctica esta filosofía en las catorce plantas propiedad de Black Press. En 2014 se inauguró la nueva imprenta de Black Press B.C., cerca de Vancouver, Canadá. El Director de Operaciones de Rotativa de Black Press B.C., Gus Tonnellier, explica que la organización se puso en contacto con Q.I. Press Controls por primera vez cuando buscaba una rotativa DGM 430 para periódicos. "Estábamos satisfechos con las rotativas DGM de Manograph, de modo que queríamos adquirir una DGM 430 adicional. Gracias a Graphic Machinery Sales pudimos conseguir una que aún estaba equipada con un sistema de Q.I. Press Controls system", señala. En aquel momento Black Press B.C. necesitaba soluciones automatizadas para su rotativas. Graphic Machinery Sales y Q.I. Press

Controls aunaron fuerzas e hicieron todo lo que estaba en su mano para garantizar que el recientemente lanzado mRC-3D se convirtiera en el sistema de registro de Black Press B.C. Gus Tonnellier: "Las ventajas que nos ofrecía el mRC-3D nos convencieron. El sistema mejora el registro, acelera los arranques y genera menos residuos. En cuanto a los costes, supone una gran diferencia con respecto al número de horas de trabajo, por lo que podemos trabajar de forma mucho más efectiva y eficiente".

Black Press B.C. encargó un sistema de registro de color mRC-3D con AIMS (Automatic Ink Mist Shield). El equipo de Q.I. Press Controls instaló las cámaras en la DGM 430, compuesta por cuatro cuerpos (cuatro nuevos y cuatro anteriores) y dos plegadoras. En el momento de la redacción de este artículo, el sistema lleva seis meses en uso, por lo que registerFOCUS ha querido preguntar a Tonnellier por los resultados hasta la fecha: "Sí, el sistema cumple todas nuestras expectativas. En pocas palabras, hemos conseguido reducciones. Los residuos y la cantidad de horas de trabajo han disminuido considerablemente durante los últimos seis meses. La cantidad de residuos generados por la rotativa ha bajado de aproximadamente el 18 % al 7 % tras la instalación del sistema mRC-3D. Por otro lado, la calidad de impresión ha aumentado de forma espectacular. Con el tiempo conoceremos mejor el sistema. Pero hasta ahora todo va sobre ruedas".

Una eficaz colaboración que redunde en satisfacción

Jim Leveille, Director Ejecutivo de Graphic Machinery Sales, explica que fue él quien introdujo los sistemas Q.I. Press Controls en Black Press. Así nació una fructífera asociación: "Se trataba de un pedido importante y nadie podía cerrar el acuerdo de forma concluyente o encargarse de la totalidad de los trabajos. El contrato vio la luz con la ayuda de Ronald Reedijk (Director Ejecutivo



Gus Tonnellier, Director de Operaciones de Rotativa de Black Press B.C.

de QIPC – EAE Americas) y Menno Jansen (Presidente de Q.I. Press Controls)". A pesar de que las rotativas eran las mismas, Jim Leveille señala que los distintos tipos de cuerpo implicaban una cantidad de procesos diferente. Algunos cuerpos ya se habían utilizado, de modo que Q.I. Press Controls tuvo que consultar a distintas fuentes para determinar las especificaciones necesarias. "Todos se mostraron pacientes y colaboraron sin reservas en la obtención de las respuestas adecuadas", afirma Jim Leveille.

registerFOCUS ha sabido que todas las partes convienen en que durante la fase de instalación y puesta en marcha

“Su actitud positiva y voluntad de aprender hicieron posible que el equipo estuviera operativo en muy poco tiempo, algo que no hará sino beneficiar a la organización a largo plazo”

inicial la colaboración fue extremadamente eficaz: Black Press, Graphic Machinery Sales y Q.I. Press Controls. Ronald Reedijk recuerda la colaboración con gran satisfacción: "En la fase de instalación, mantuvimos una estrecha colaboración con el personal de Black Press. Las negociaciones con la dirección fueron fluidas y si alguna de las partes encontraba algún inconveniente, se llegaba a un entendimiento mutuo entre todos. Según Ronald Reedijk, esto hizo que la comunicación fuera eficaz y que finalmente todos estuvieran en sintonía.

La propia instalación se llevó a cabo con la precisión de un reloj suizo. Black Press y Graphic Machinery Sales muestran su acuerdo en que el equipo de Black Press disfrutó del trabajo en estrecha colaboración con los ingenieros de Q.I. Press Controls. Ambas organizaciones se muestran especialmente agradecidas con los ingenieros Jim Fischer (QIPC – EAE Americas) y Fabian Kuling (Q.I. Press Controls). Gus Tonnellier: "Nuestro personal trabajó en estrecha colaboración con Fabian y Jim. Nos ayudaron en la fase de puesta en marcha

inicial y durante la formación". Jim Leveille: "Participaron desde el primer momento en los proyectos y su excelente trabajo hizo posible que los ocho cuerpos funcionaran perfectamente".

No obstante, la contribución del equipo de Black Press también fue de vital importancia para obtener buenos resultados rápidamente. "Su actitud positiva y voluntad de aprender hicieron posible que el equipo estuviera operativo en muy poco tiempo, algo que no hará sino beneficiar a la organización a largo plazo", señala Jim Leveille. El resultado de esta colaboración es un sistema de registro que funciona correctamente y satisface los

requisitos de Black Press. El sistema ayuda a reducir los residuos y además mejora la calidad. "Nos sentimos orgullosos de nuestra labor como proveedores, el trabajo conjunto se desarrolló con fluidez y los resultados cumplen nuestras expectativas", explica Ronald Reedijk. "Todas las partes han aportado su granito de arena para alcanzar la perfección. Confío en que se trate de un buen presagio para el futuro".



DGM 430 en Black Press B.C.

Dinamarca se familiariza con el binomio Q.I. Press Controls y EAE

QIPC – EAE se posicionaron a la cabeza

La colaboración entre Q.I. Press Controls y EAE está reportando beneficios. Solo en el transcurso de un año tras la adquisición de EAE, un período en el que las dos organizaciones han seguido desarrollando revolucionarios productos de automatización, la industria de la impresión ha ido tomando conciencia de que las dos compañías actúan como una única entidad. Comienzan a surgir pedidos conjuntos y, por su parte, Dinamarca también se está familiarizando con la combinación QIPC – EAE. Tras ser conquistada por el compromiso que muestran ambas compañías, la planta de impresión Trykkeriet Nordvestsjaelland ha escogido a QIPC – EAE para la actualización de sus rotativas.

Trykkeriet Nordvestsjaelland

Trykkeriet Nordvestsjaelland, con sede en Holbaek, Dinamarca, forma parte de Sjaellandske Media. Este negocio local, con una plantilla de unos 500 empleados, publica 4 diarios y 34 periódicos semanales, suponiendo estos últimos una tirada de 785.000 copias. La organización valora ante todo la calidad y la rigurosidad. Puesto que tanto el sistema de registro actual como el software de automatización tenían ya 10 años, decidieron que había llegado el momento de invertir en una actualización.

Actualización de software y hardware

Aunque estos sistemas pertenecían tanto a Q.I. Press Controls (cámaras IRS) como a EAE (software PrintPP), Trykkeriet Nordvestsjaelland decidió llevar a cabo una amplia investigación entre varios proveedores potenciales. Finalmente, QIPC – EAE se posicionaron a la cabeza del ranking. El resultado se basó en la valoración de las posibilidades del control del bucle cerrado y en el compromiso de QIPC – EAE con la industria de la impresión, lo cual apunta a futuras innovaciones.

El pedido consiste en una actualización de software y hardware para el PrintPP de EAE y en la sustitución del sistema IRS por cuatro cámaras mRC-3D con el sistema AIMS para el control de corte y ocho cámaras IDS-3D con AIMS para el control de registro. La actualización está

prevista para una rotativa de periódicos KBA Comet con cuatro torres a todo color y una plegadora. Las cámaras IDS-3D se han acondicionado para el control de color, lo que significa que Trykkeriet Nordvestsjaelland podrá invertir en este aspecto en el futuro.

Se realizó en parte por

El pedido de Trykkeriet Nordvestsjaelland se realizó en parte por Erwin van Rossem, Head of Sales de Q.I. Press Controls, y la agencia Piculell & Söderqvist. Esta última ha estado trabajando muchos años con Q.I. Press Controls, convirtiéndose en un socio muy preciado. El pedido es muestra de que QIPC – EAE están avanzando a buen ritmo como entidad conjunta. Menno Jansen, Presidente de Q.I. Press Controls, explica: “Queríamos llegar a un punto en el que los clientes ya no distinguiesen entre nosotros; que piensen en Q.I. Press Controls cuando estén hablando con alguien de EAE y viceversa”. En lo que respecta a QIPC – EAE, el resultado que se espera es que los clientes adquieran productos complementarios de ambas compañías al realizar nuevos pedidos.

Erwin van Rossem expone el argumento de la complementariedad de QIPC – EAE: “Por ejemplo, cuando un cliente invierte únicamente en productos de EAE, obtiene fiabilidad en la producción. Además de eso, una combinación de ambas; es decir, una combinación de automatización con modernización del hardware, no solo

conduce a un mejor rendimiento sino también a ahorros de coste a largo plazo”. La alianza QIPC – EAE representa eficacia, eficiencia y reducción de costes. Gracias al nuevo pedido, Trykkeriet Nordvestsjaelland puede beneficiarse ahora de las ventajas que ofrece QIPC – EAE.

“QIPC – EAE representa eficacia, eficiencia y reducción de costes”

De izquierda a derecha: Erwin van Rossem (Head of Sales de Q.I. Press Controls), Niels Grinsted (gerente de impresión) y Jarl Söderqvist (gerente de ventas de Piculell & Söderqvist).



Q.I. Press Controls proporciona el sistema mRC-3D para las nuevas Manugraph de CDC Printers

Integración con Manugraph

CDC Printers está tan satisfecho con las soluciones completamente automatizadas de Q.I. Press Controls integradas en sus rotativas que vuelven a elegir a Q.I. Press Controls para su nueva rotativa Manugraph Cityline. La compañía pretende instalar la tecnología mRC-3D en la nueva rotativa, consiguiendo el primer proyecto de integración completa en el que colaboran Q.I. Press Controls y Manugraph.

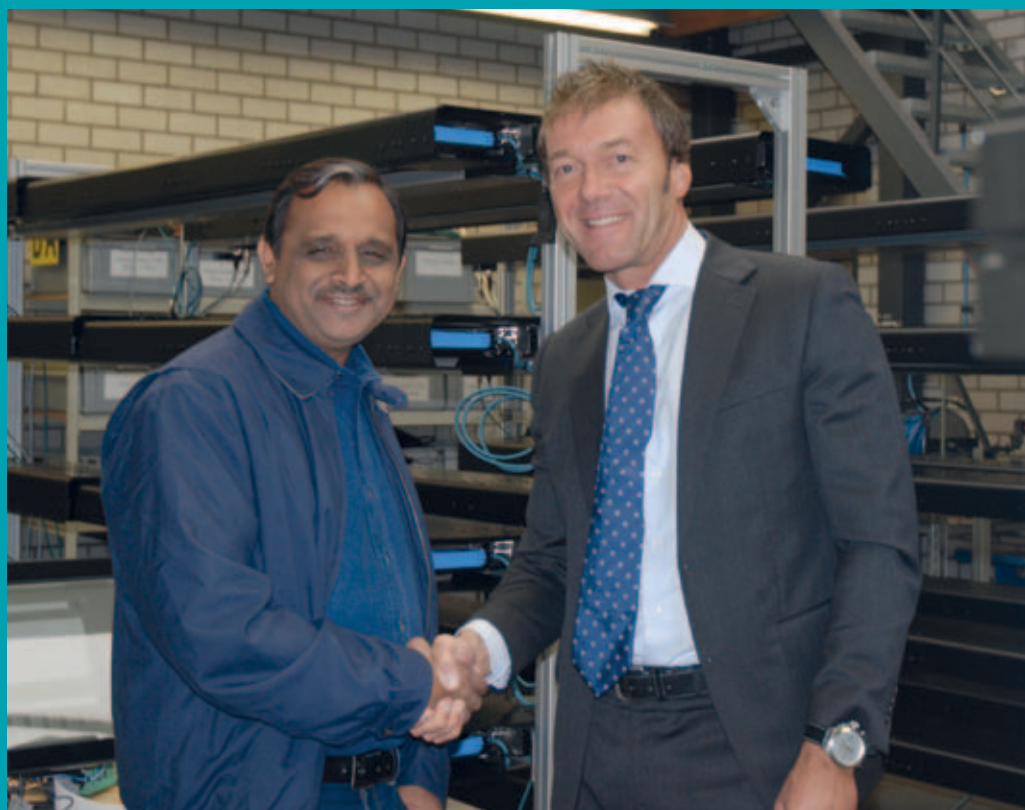
CDC Printers

CDC Printers, con base en Kolkata, India, es una famosa imprenta de libros, revistas e impresión comercial de calidad del este de India. CDC Printers dispone de los más modernos equipos de impresión con la automatización más vanguardista. Creen que la clave para el éxito continuo consiste en la elección de la tecnología adecuada y su aplicación para construir una infraestructura de impresión rentable y de calidad.

Aunar fuerzas con Manugraph

En el pasado, CDC Printers decidió equipar dos de sus rotativas Orient con el sistema de registro de color mRC+ de Q.I. Press Controls. Hasta ahora, la organización se ha mostrado encantada con el rendimiento de estos sistemas. Cuando CDC Printers comenzó a negociar con el fabricante de rotativas Manugraph sobre las especificaciones de su recién adquirida Manugraph Cityline, CDC Printers solicitó específicamente trabajar con Q.I. Press Controls. Chittaranjan Choudhury, director ejecutivo de CDC Printers, fue capaz de lograr que Manugraph integrase los sistemas de Q.I. Press Controls con los propios.

Este pedido une a Manugraph y a Q.I. Press Controls, lo que significa que ahora pueden proporcionar una solución integrada para el control de registro de color en la rotativa. El pedido se ha realizado desde Manugraph y como tal, esto representa el primer proyecto de integración completa que emprendemos con Manugraph. El pedido implica una mejora en el perfil de Q.I. Press Controls dentro del marco del mercado editorial. Vijay Pandya, director ejecutivo de QIPC – EAE India, anticipa una larga y fructífera colaboración futura con Manugraph: “Creemos que unir fuerzas con Manugraph es una sinergia apropiada. Gracias a la puesta en común de nuestros conocimientos y experiencia seremos capaces de ofrecer e implementar soluciones con la calidad de impresión requerida de una forma económica y eficiente. Esperamos disfrutar de una colaboración a largo plazo que beneficie a más impresores”.



CDC Printers como vínculo común

CDC Printers irradia un aura de seriedad. Como explica Chittaranjan Choudhury: “Estamos muy satisfechos con el rendimiento del equipo y los servicios de Q.I. Press Controls y creemos que son el socio ideal para nuestro negocio”. Con la introducción del sistema mRC-3D, la organización se ha asegurado un ahorro de costes y reducción de residuos. CDC Printers es el vínculo común que une a Manugraph y Q.I. Press Controls. En palabras de Chittaranjan Choudhury, “las dos organizaciones se complementan. Estoy convencido de que podemos beneficiarnos mutuamente de la experiencia del otro y realizar contribuciones a largo plazo a la industria de la impresión”.

Sr. Choudhury (director ejecutivo de CDC Printers) con el Sr. Bleijenberg (director de ventas internacionales y marketing de Q.I. Press Controls) durante un tour en la oficina centrales en Q.I. Press Controls.

“CDC Printers solicitó específicamente trabajar con Q.I. Press Controls”

Entrevista exclusiva con el periódico con más influencia de Colombia

Nivel de prestigio

La Casa Editorial El Tiempo exige requisitos de calidad aún mayores para sus productos. La organización cree que es esencial contar con un sistema que garantice la calidad al mismo tiempo que reduzca los residuos. En una entrevista con registerFOCUS, Miguel Angel Pérez, director de operaciones, explica la importancia de la mRC-3D de Q.I. Press Controls para El Tiempo.

Hace seis meses que la junta directiva de la Casa Editorial El Tiempo aprobó la instalación de la mRC-3D para el control de registro en su sede central en Bogotá, Colombia. La instalación se completó y el sistema está ya en funcionamiento. registerFOCUS entrevistó a Miguel Angel Pérez sobre el sistema. Miguel Angel Pérez, que lleva trabajando 28 años para El Tiempo, cuenta con sobrada experiencia en garantizar que los procesos funcionan de la forma más eficiente posible. Explica que el sistema de registro previo presentaba inconsistencias, dificultando que el sistema funcionase correctamente e incrementando el consumo de papel. Quedaba cada vez más patente que El Tiempo iba a necesitar otro sistema. "Otros usuarios nos habían hablado bien de Q.I. Press Controls. El fabricante de nuestra rotativa también nos recomendó la empresa. Las ventajas principales del sistema son los altos niveles de precisión y fiabilidad. Un par de años antes, Q.I. Press Controls había instalado uno de sus sistemas en nuestra planta de impresión de Cali. Los resultados allí han sido incomparables", afirma Miguel Angel Pérez. Finalmente, la compañía optó por



los miembros de la familia participaron en la política colombiana y ocuparon posiciones de estado incluyendo la presidencia, vicepresidencia y cargos como ministro. El presidente actual del país es un miembro de la familia

perfección con nuestras necesidades. Con Q.I. Press Controls sabemos que contamos con un fantástico socio que puede ayudarnos a conseguir aumentar los altos estándares de calidad."

“El consumo de papel se ha reducido de forma drástica durante el período de arranque y producción”

la mRC-3D. Miguel Angel Pérez explica que la mRC-3D ha tenido un gran impacto, consiguiendo mejoras en la eficiencia de los procesos de El Tiempo.

La Casa Editorial El Tiempo – influyente y prestigiosa

La Casa Editorial El Tiempo es la editorial del periódico más influyente de Colombia y cuenta con una tasa diaria de lectores de 1,1 millones. El periódico homónimo se publica en seis ediciones regionales. El Tiempo se fundó en 1911 y fue adquirido poco después por la familia Santos. Durante el transcurso de los años, muchos de

Santos. La compañía es actualmente propiedad del Grupo Aval, uno de los grupos más grandes y poderosos en Colombia principalmente conocido por su presencia en la industria financiera y de la construcción.

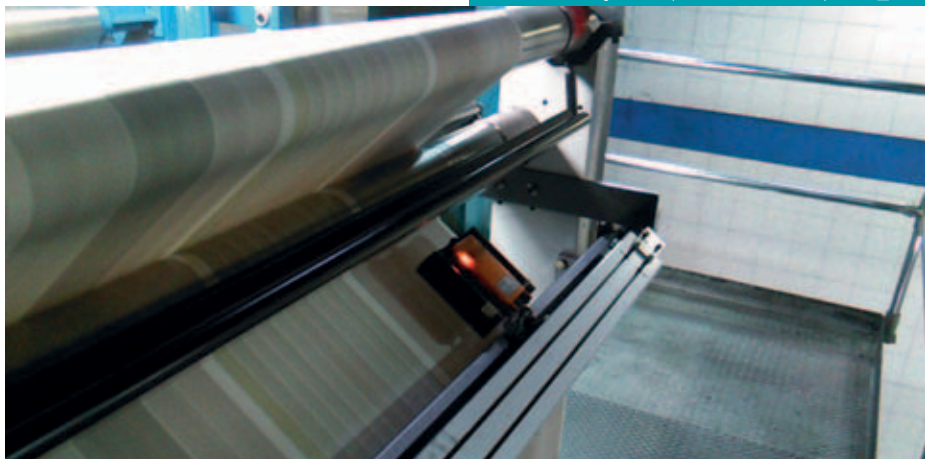
El Tiempo destila calidad. La editorial recibe con frecuencia premios por su calidad de impresión. Solo de la WAN-IFRA, la organización ha recibido el premio por las publicaciones mejor impresas en los años 2004, 2010, 2012 y 2014. El Tiempo quiere mantener su reputación y comenzó a buscar los mejores equipos para conseguirlo. "Los sistemas de Q.I. Press Controls encajaron a la

Expectativas superadas

Al final del año pasado, las ocho cámaras mRC-3D de El Tiempo se instalaron en una Goss Newsliner con cuatro torres y una plegadora. Miguel Angel Pérez tenía grandes expectativas al respecto: "Esperábamos una calidad consistente en toda la gama de productos y un rápido tiempo de arranque. Habíamos visto que el sistema era muy fiable, lo que significaba que teníamos garantizado un registro de color excelente en la producción, incluso cuando deban ajustarse la velocidad, las categorías de papel y los rodillos". Cuando registerFOCUS preguntó sobre los resultados del sistema de registro, Miguel

Angel Pérez explica que habían superado las expectativas de los seis primeros meses: "El sistema es sencillo y de funcionamiento fiable. Inicialmente, invertimos en el sistema por razones de calidad, pero el tiempo de arranque fue mucho más breve de lo que anticipamos porque el sistema resultó ser rápido en el registro. Como resultado nuestros operarios podían dedicar su tiempo a otras modificaciones de forma más efectiva. Conseguimos copias comerciales mucho más rápido y mantenemos una calidad consistente a lo largo de todo el proceso de impresión. El consumo de papel se ha reducido de forma drástica durante el período de arranque y producción."

El Tiempo está encantado con Q.I. Press Controls. El sistema excede las expectativas y los empleados se muestran entusiasmados con la colaboración. "Recibimos la formación adecuada durante el proceso de instalación. Tras la instalación, podíamos contar con el servicio al cliente las 24 horas del día y los 7 días de la semana," añade Miguel Angel Pérez. Q.I. Press Controls está orgulloso de contar con El Tiempo entre sus clientes satisfechos. Menno Jansen, Presidente de Q.I. Press Controls, explica que el equipo de ventas hizo un esfuerzo adicional para conseguir el pedido. El pedido se cerró en parte gracias al apoyo y al contacto eficaz con Juan Echavarría, Vicepresidente de Print2Finish. Juan Echavarría explica: "El Tiempo es uno de los periódicos más prestigiosos e influyentes de todos los tiempos en América Latina. Sus equipos altamente cualificados de empleados técnicos y de producción constituyen todo



Control de registro. Este proceso es mucho más rápido con mRC-3D

un ejemplo para el resto en la industria de la impresión. Las decisiones y preferencias técnicas de la organización tienen influencia en muchas otras."

IDS-3D: el siguiente paso

Gracias a poder demostrar lo efectivas y eficientes que pueden ser sus soluciones en una planta de impresión clave como la de El Tiempo, Q.I. Press Controls disfruta ahora de un perfil más alto en la industria. Menno Jansen opina que QIPC – EAE Latino América continuará trabajando estrechamente con El Tiempo para asegurarse de que los procesos continúan desarrollándose de la mejor forma posible. El siguiente paso para El Tiempo es la tecnología IDS-3D. En el futuro, a Miguel Angel Pérez

le gustaría invertir en un paquete de automatización completo. "A largo plazo, esperamos ser capaces de optimizar el control de color mediante la adquisición del sistema IDS-3D. Esta inversión nos garantizará una fiabilidad del 100% en la calidad desde el comienzo del proceso de producción hasta su fin," añade Miguel Angel Pérez.



El impresor de El Tiempo en el trabajo con el Graphical Operator System (GOS) de Q.I. Press Controls.

Stand conjunto de QIPC – EAE en la World Publishing Expo 2015.

Los frutos de la colaboración

Por segundo año consecutivo, Q.I. Press Controls y EAE se situarán en un mismo stand en la feria World Publishing Expo 2015 en Hamburgo, Alemania. Desde 2014, las dos compañías han estado trabajando duro para lograr una mayor sinergia e innovación. La combinación QIPC – EAE está alcanzando un mayor reconocimiento en el mundo de la impresión y siguen entrando numerosos pedidos conjuntos. La asociación empieza ahora a recoger los frutos de su trabajo. Erik van Holten, Presidente de QIPC – EAE, se muestra seguro sobre el futuro. Explica: “Los triunfos de la colaboración logrados hasta el momento son solo la punta del iceberg”.

Colaboración

Gracias a la colaboración con EAE, Q.I. Press Controls es ahora capaz de satisfacer las necesidades de la industria de la impresión de forma más amplia. Combinando los recursos de ambas organizaciones, el objetivo de simplificar la creciente complejidad del proceso de la impresión queda aún más cerca. QIPC – EAE aparecieron juntos por primera vez en la Word Publishing Expo 2014 en Ámsterdam, Holanda. En su stand conjunto, presentaron la primera innovación resultado de su colaboración: una cámara inteligente de bucle cerrado con registro de color y regulación de densidad todo en uno, la IDS-3D que puede controlarse remotamente por completo desde la consola de EAE.

Desarrollo y sinergia

En los meses siguientes, QIPC – EAE no se quedaron quietos esperando ver qué ocurría. Por el contrario, fomentaron una nueva sinergia. En términos de investigación y desarrollo, la colaboración condujo a una mayor innovación. I+D está desarrollando nuevos productos, como la IDS-3D y la consola de EAE, además de integrar los sistemas de software actuales. La asociación está logrando proporcionar a sus clientes una asistencia técnica muy bien coordinada y eficaz. Los técnicos reciben formación sobre la tecnología de la otra organización, lo que significa que QIPC – EAE puede ofrecer contratos conjuntos de mantenimiento. El departamento de ventas también se están beneficiando

de la colaboración: el desarrollo en otros departamentos se traduce en precios más competitivos para la tecnología que ofrecen. Esto significa que pueden ofrecer contratos conjuntos y beneficiarse de la red del otro, pudiendo así fijar la atención en los mercados locales.

Estos desarrollos son fruto de esas sinergias. La industria de la impresión también está recibiendo de forma positiva las ventajas derivadas de la asociación QIPC – EAE. Esto se ha visto reflejado en una serie de pedidos conjuntos.

En el punto de mira: Lausitzer Rundschau Medienverlag und Druckerei

Uno de estos pedidos conjuntos proviene de Cottbus





en Alemania. Lausitzer Rundschau Medienverlag und Druckerei es un editor líder en el campo de la economía y el periodismo en la región situada entre los ríos Elba y Neisse. La compañía cuenta con una rotativa KBA Journal. Debido a la antigüedad de la máquina, la directiva optó por una remodelación a cargo de EAE. Gracias a las ventajas de la combinación QIPC – EAE, la organización pudo además actualizar su anterior sistema IRS con las cámaras mRC-3D. Erik van Holten explica: "El pedido no habría salido adelante sin la combinación. Tanto los clientes como nosotros mismos nos beneficiamos de las ventajas".

En el punto de mira: Fairfax Media Print & Distribution North Richmond

En North Richmond, Australia, se ha negociado otro contrato conjunto de mantenimiento. Fairfax Media Print & Distribution es el brazo operativo de la moderna e innovadora compañía de medios de comunicación Fairfax Media, encargada de periódicos nacionales líderes como el The Sydney Morning Herald y The Australian Financial Review. Fairfax emplea un número de rotativas de periódicos controladas por el software de EAE y equipadas con sistemas ópticos de medición y control de Q. I. Press Controls. Con la adquisición de EAE, estaba claro que el siguiente paso lógico para Fairfax Media era firmar un contrato conjunto de mantenimiento: este contrato de mantenimiento, que se aplica tanto a los sistemas

de Q.I. Press Controls como a los de EAE, está cubierto ahora por un solo ingeniero, una visita y una única factura.

World Publishing Expo 2015 – Stand A4.640, Pabellón A4

QIPC – EAE estará presente de nuevo en la World Publishing Expo de este año, que tendrá lugar en la feria de Hamburgo, donde QIPC – EAE presentarán sus últimos avances y tecnologías. QIPC – EAE hará una demostración de sus productos automatizados y se prestará a tratar soluciones personalizadas con los clientes. Merece la pena visitar a QIPC – EAE en el stand A4.640 del Pabellón A4.

Stand conjunto de QIPC – EAE en la WPE de 2015

"La asociación QIPC – EAE está alcanzando un mayor reconocimiento en el mundo de la impresión"

newsnology 2/2015

Issue
2/2015

"Podemos explotar el potencial de la sinergia entre la impresión y la logística para el beneficio de nuestros clientes"

Pág 4-5 EAE Intralogistics

"La implementación de EAE V.I.P. a esta escala facilitará la planificación y los análisis de la totalidad de los procesos de producción en toda la empresa"

Pág 6-7

WE-Druck GmbH & Co.

"Nunca hemos tenido ni un solo sistema control de otro proveedor y estamos plenamente satisfechos con las soluciones de remodelación y los productos de EAE"

Pág 8-9

Czech Print Center a.s.

"EAE Maintain ayuda a los impresores a conseguir una mejora notable en la fiabilidad de su producción y en la disponibilidad, además de reducir al mínimo los problemas con sus equipos"

Pág 3-4 EAE Maintain

Avanzamos juntos

Qué rápido pasa el tiempo, ¿verdad? Ya hace más de un año que Q.I. Press Controls (QIPC) se asoció con EAE. Durante estos doce meses hemos puesto en marcha muchas iniciativas. Concretamente, el alcance global de EAE se ha ampliado y se han lanzado al mercado nuevos productos objeto de un desarrollo conjunto. QIPC y EAE realmente avanzan de la mano. Nuestra fructífera colaboración se ha llevado a cabo en el marco de una relación de igualdad con el fin de racionalizar y hacer más económicos los procesos de producción de impresión. Usted, nuestro cliente de la industria de la impresión de periódicos y de otros sectores de las artes gráficas, se beneficiará inevitablemente de esta asociación activa.

Siguiendo nuestra política de innovación, aunque sin descuidar nuestros segmentos de actividad tradicionales, hemos comenzado a desarrollar productos para el mercado de la intralogística dinámica, aprovechando nuestro profundo conocimiento de la tecnología de automatización y control de rotativa. Este compromiso ha empezado a dar sus frutos en la forma de EAE Flow. Puede obtener más información sobre nuestra nueva solución de control para el transporte de artículos en cintas automáticas y sistemas de clasificación en esta edición.

EAE Maintain es otra de las innovaciones que presentamos aquí, en este caso para el sector de la impresión. Se trata de una solución de software para la gestión de los trabajos de reparación y mantenimiento que abarca todas las máquinas y equipos de producción en una imprenta.

También avanzamos de la mano con nuestros muchos clientes en todo el mundo. En esta edición de EAE newsnology se muestran varios ejemplos. Le contamos, por ejemplo, cómo Czech Print Center (CPC), una imprenta de periódicos de Praga, ha preparado su tecnología de automatización y control de rotativas web para el futuro con un proyecto de remodelación paso a paso. En la zona más

septentrional de Alemania, WE-Druck de Oldemburgo ha establecido un sistema de gestión del flujo de trabajo de la producción integrado basado en actualizaciones y en la instalación de numerosas soluciones de software EAE, incluida una versión piloto de EAE Maintain. Estos son solo dos de los muchos casos reales que ilustran cómo aprovecha EAE sus conocimientos de sistemas altamente especializados para crear soluciones a la medida de cada cliente.

Werner Ringel, director ejecutivo



Werner Ringel, director ejecutivo



EAE Maintain – Un nuevo concepto en gestión de mantenimiento

Una solución de software para dar soporte al personal de la imprenta encargado de las actividades de mantenimiento y servicio técnico, que no solo son numerosas sino que tienden a precisar multitud de pequeñas piezas, no es algo nuevo para EAE. EAE LMS (Sistema de mantenimiento logístico), la herramienta de base de datos de mantenimiento, lleva en su catálogo desde 1996. EAE Maintain se presenta ahora como un producto renovado con muchas características extra y un módulo de evaluación integral como standard. La nueva solución también ofrece amplias y flexibles opciones de personalización, por ejemplo respecto al diseño de la pantalla o al añadir campos dinámicos en la base de datos.

Mantenimiento inteligente

EAE Maintain abarca todo el equipo de producción y maquinaria en todos los departamentos de un de un negocio de artes gráficas. Genera actividades programadas como el mantenimiento y las inspecciones y activa recordatorios para las personas responsables de las tareas pendientes. Las actividades sin planificar como la resolución de problemas, se introducen, se documentan y se archivan en el sistema EAE Maintain. La base de datos originada de esta forma proporciona un gran nivel de transparencia respecto al sistema gestionado, permitiendo determinar los estados actuales, analizar las interrupciones a lo largo de un período de tiempo y eliminar las deficiencias. El sistema modular también da un soporte completo a la función de compra y gestión de stock de piezas de repuesto y materiales de mantenimiento.

Los usuarios de EAE Maintain suelen trabajar en varios departamentos de la imprenta, desde mantenimiento, pasando por producción y hasta el área técnica de compras. Además, la directiva también puede aprovechar el sistema para crear informes y análisis que sirvan de base para la toma de decisiones basadas en información real.

“EAE Maintain ayuda a los impresores a conseguir una mejora notable en la fiabilidad de su producción y en la disponibilidad, además de reducir al mínimo los problemas con sus equipos. La habilidad de proporcionar y almacenar piezas de repuesto así como otros artículos relevantes para el mantenimiento de forma más eficiente es otra de sus ventajas. Los ahorros de coste potenciales para los usuarios de EAE Maintain son considerables”, comenta Bernhard

Schmiedeberg, gerente senior de ventas / cuentas clave en EAE. El sistema es adecuado para negocios de cualquier tamaño, desde secciones individuales de rotativas a imprentas de escala industrial. EAE Maintain también cuenta con la funcionalidad multicliente, lo que significa que se pueden gestionar múltiples ubicaciones desde un único sistema si el cliente opera con más de una planta de impresión.

Solución modular avanzada

EAE Maintain ha sido diseñado con una arquitectura modular. La solución estándar, que puede ampliarse con varias extensiones, engloba los siguientes módulos:

Módulo básico con base de datos Progress: Datos de los equipos, función de búsqueda, diseño de pantalla, generación de informes, consola, navegador gráfico, diseño de formulario

Mantenimiento e inspecciones: Función de gestión completa del pedido para actividades de mantenimiento

Documentos y planos: Gestión de documentos almacenados

Gestión del stock: Función de gestión completa del stock

Compras: Sistema de compras completo

Interfaz: Interfaz de importación

“EAE Maintain ayuda a los impresores a conseguir una mejora notable en la fiabilidad de su producción y en la disponibilidad, además de reducir al mínimo los problemas con sus equipos”

La interfaz mencionada anteriormente permite que EAE Maintain importe datos de forma continua del sistema EAE INFO (por ejemplo, valores de contador) y del sistema de gestión EAE ReelData. La información de producción relevante al mantenimiento, como el número de horas operativas o rotaciones, queda disponible para el control de gestión. Además, las actividades de mantenimiento o motivos de interrupciones pueden derivarse y analizarse en relación con los tiempos operativos. EAE Maintain también permite el intercambio bidireccional de datos en una red con ERP y sistemas de gestión de la información u otros sistemas. Las interfaces técnicas que son compatibles con el estándar OPC también se contemplan.



EAE Maintain Dashboard

Con la amplia funcionalidad de mantenimiento y servicio técnico, EAE Maintain es el complemento perfecto para las herramientas de planificación, análisis y flujo de trabajo de EAE concebidas para a la industria de la impresión. Y por último pero no por ello menos importante, la oferta especial de actualización es una buena noticia para los usuarios actuales de

EAE LMS que busquen allanar el camino de la migración a EAE Maintain. Todos los datos exportados de EAE LMS se pueden importar fácilmente en el nuevo software de gestión de mantenimiento y servicio técnico.

El saber hacer de EAE en intralogística

EAE e intralogística. Esta nueva combinación supone el nuevo ámbito comercial de los expertos en control de rotativas, automatización y tecnología de la información. Los conocimientos especializados adquiridos en la industria de la impresión se están sumando a las ventajas de la intralogística. Esta disciplina de rápido crecimiento se centra en soluciones que permitan un flujo interno sin fisuras de materiales y bienes en diferentes industrias con requisitos complejos y limitaciones de tiempo similares a los que afectan a la producción de periódicos.

La aprobación de la diversificación de EAE en esta nueva rama tuvo lugar en mayo de 2014 en Ahrensburg. Desde entonces, EAE está estableciendo la nueva división paso a paso. "Podemos sacar provecho a los más de 50 años de experiencia en este ámbito: la misma dedicación por ofrecer soluciones estables y fiables con la que estamos familiarizados en la industria de la impresión se traslada a la intralogística", dice Andreas Dau, director de I+D y de desarrollo de negocios.



Andreas Dau, director de I+D y de desarrollo de negocios

EAE Flow: movimientos flexibles y eficientes

Uno de los primeros resultados de estos esfuerzos es EAE Flow. Esta solución intralogística permite transportar artículos de forma completamente automática, fiable y con gran precisión en sistemas de transporte por cintas y clasificación automática. Estos sistemas se emplean en la industria manufacturera así como en centros de distribución dirigidos por propietarios de marcas, minoristas y transportistas. Entre otras cosas, garantizan que todos los artículos solicitados procedentes del almacén se suministran de forma automática a las estaciones de recogida y embalaje apropiadas, y que todos los envíos que estén listos para ser expedidos son conducidos a las estaciones de paletización o directamente a los muelles de carga para el transporte.

EAE Flow facilita el control, tanto de los sistemas con bandeja o clasificadores de cinta transversal como de los sistemas transportadores elevados. La solución de EAE recibe los datos de clasificación y transporte del pedido desde el sistema de gestión del almacén del cliente (Warehouse Management System, WMS), identifica cada artículo mediante un escáner de código de barras, controla la tecnología de transporte al completo y garantiza el transporte exacto de las unidades hasta la salida. La precisión, la clasificación completamente automática y el flujo eficiente de las mercancías constituyeron la prioridad clave cuando se desarrolló la nueva solución. Los diversos componentes

de EAE Flow interactúan de forma óptima: EAE Flow.Master es un módulo de software que importa tareas de transporte y clasificación desde el WMS y las utiliza para controlar los componentes de transporte al completo de forma progresiva e inteligente. EAE Flow.Commander proporciona estadísticas e informes integrales además de las representaciones gráficas del estado operativo de los sistemas de transporte. Además, se puede acceder a esta información desde una tablet en entornos móviles. Flow.Control es responsable de controlar el sistema de transporte mientras que Flow.SorterControl se encarga de las unidades de clasificación mencionadas anteriormente.

Cooperación con importantes proveedores de intralogística

Los proyectos de intralogística de EAE se realizan en cooperación con importantes proveedores de soluciones de transporte y flujo de materiales. Junto con el software EAE Flow, EAE proporciona la equipación eléctrica completa para controlar los componentes. Las primeras instalaciones se completaron con éxito a comienzos del 2015. En dos proyectos actuales EAE Flow gestiona el control de las mercancías entrantes y la clasificación en un centro de

distribución para productos con embalaje plano (principalmente prendas de vestir) y clasifica los artículos entrantes y salientes en un almacén de libros.

Dau señala que este reciente compromiso con el segmento de la logística no es un proceso unidireccional: "Somos capaces de explotar varias sinergias entre la impresión y la logística. Al entrar en detalles, descubrirá que tienen mucho en común, lo que significa que también podemos aprovechar nuestras ideas en un área para beneficiar a los clientes en la otra".

"Podemos explotar el potencial de la sinergia entre la impresión y la logística para el beneficio de nuestros clientes"



Una completa superestructura de flujo de trabajo para “maquinaria pesada”

“¿Cuál es la mejor estrategia para preservar el futuro de la producción de prensa?”, es la pregunta que se planteaba WE-Druck, en Oldemburgo, en la región más septentrional de Alemania, en un proyecto de estrategia interna denominado WED16+. El resultado de este proyecto fue la decisión de establecer un sistema de gestión del flujo de trabajo de la producción en todos los departamentos de la empresa mediante la actualización de los productos de planificación y flujo de trabajo EAE existentes con varios programas EAE adicionales. El objetivo de esta inversión era crear transparencia en todas las fases de la producción, simplificar la planificación de la producción, automatizar todavía más los procesos e identificar posibles formas de aumentar la eficiencia.

La necesidad de modernización era más acuciante en la sala de expediciones, donde WE-Druck (cuyo nombre se debe a las iniciales de los ríos Weser y Ems, elementos distintivos de la región; véase anexo) está siguiendo un proceso de sustitución de dos líneas de sala de expedición con 14 años por dos sistemas nuevos más rápidos. Una vez que el trabajo se haya completado, en octubre de 2015, la capacidad de estas líneas se habrá duplicado, pasando de nueve a dieciocho puestos de encarte. El sistema de creación de planchas digitales se renovó en 2012 con dos líneas CTP, cuya producción acaba en una unidad de clasificación de planchas con 96 bandejas, instalada en la zona de la consola de la rotativa a principios de este año.

Una rotativa WIFAG OF470 diseñada para el formato Berlín, con una anchura máxima de bobina de 1260 mm, es el alma del proceso de producción. Se prevé que esta rotativa siga en uso como mínimo hasta 2020. La rotativa consta de diez cuerpos, cada uno de ellos con dos unidades satélite de 10 cilindros apilados, diez portabobinas y tres plegadoras. La rotativa se divide en dos secciones de 48 páginas y en una sección de 64 páginas, todas ellas aptas para la impresión a todo color. Los controles de rotativa y las consolas de control siempre han tenido como base la tecnología EAE. Las instalaciones cuentan además con los sistemas de registro y elaboración de informes EAE INFO. El sistema EAE PRINT, con sus múltiples funciones de preajuste, planificación de la rotativa y seguimiento de la producción, también sigue en uso desde que la unidad fuera instalada por primera vez en Oldemburgo.

Planificación de la rotativa conectada al control de salida CTP

Este año, la configuración del sistema EAE se ha hecho más sostenible. Para empezar, la pasada primavera el sistema EAE PRINT existente se mejoró con EAE PRINTimage. Desde la recepción de las páginas digitales al procesamiento y tratamiento de imagen automáticos de las planchas en las dos líneas CTP de prensa. Este sistema permite elaborar planchas de manera optimizada en función de la información de planificación de EAE PRINT. Y en sentido contrario, EAE PRINTimage envía los datos de separación de páginas para la calculadora

de llave de tinta a EAE PRINT, haciendo así que incluso los preajustes de rotativa estén conectados con la producción de planchas automatizada. “Con esta mejora de EAE PRINT, estamos creando al mismo tiempo un estándar de software uniforme que va directamente del sistema CTP a la rotativa”, explica Margit Schweizer, Subdirectora Ejecutiva y Responsable de Acabado de Periódicos.

Transparencia de extremo a extremo y opciones de planificación con EAE V.I.P.

Y eso no es todo: la imprenta de prensa de Oldemburgo ya utiliza un sistema de rotativa estadístico EAE V.I.P. que registra y muestra datos de rendimiento y producción de la rotativa. Estos se almacenan en una base de datos para realizar análisis y evaluaciones estadísticas. Cuando le pedimos que explique por qué EAE V.I.P. Statistic es tan importante para su empresa, Margit Schweizer menciona uno de los objetivos esenciales del proyecto de estrategia WED16+: “Queremos crear transparencia en todas las fases de producción, simplificar la planificación de la producción y generar automáticamente estadísticas esenciales basadas en los datos de producción que recopilamos. Naturalmente, lo que buscamos es que las estadísticas nos ayuden a identificar los puntos débiles y las posibilidades de aumento de la eficiencia”.

De acuerdo con este objetivo, el sistema estadístico EAE V.I.P. de WE-Druck pronto



Margit Schweizer, directora general adjunta y responsable del área de acabado de prensa en WE-Druck.

se ampliará con módulos de publicidad y rotativa. Otros componentes que también se instalarán a corto plazo son V.I.P. dispo, para la planificación de recursos, capacidad y producción en todos los departamentos, y V.I.P. mail, para la gestión de encartes. Según Margit Schweizer, la implementación de EAE V.I.P. (siglas de "Visual Intelligent Plant", planta inteligente visual) a esta escala facilitará la planificación y los análisis de la totalidad de los procesos de producción en toda la empresa. En lo que respecta a la función V.I.P. mail, señala: "La posibilidad de gestionar nuestras existencias de encartes supone una gran ventaja, ya que no solo sabremos que disponemos de ellos en las instalaciones, sino que también conoceremos su ubicación exacta y eso nos ahorrará una cantidad de tiempo considerable. Los flujos de trabajo optimizados serán especialmente ventajosos para la producción de los periódicos del fin de semana, que normalmente incluyen numerosos encartes".

Con el fin de poder administrar en tiempo real la materia prima más cara para la producción diaria (el papel), la dirección de WE-Druck también decidió integrar el sistema de gestión de la información de bobina EAE ReelData. Esta solución ofrece una vista global detallada de todas las bobinas en stock y del consumo de papel.

EAE Maintain: gestión sistemática del mantenimiento y mucho más

Por último, aunque no por ello menos importante, la imprenta se convertirá en uno de los usuarios piloto de EAE Maintain, el nuevo sistema de gestión del mantenimiento en función de los datos de EAE (puede consultar un informe sobre este nuevo producto en cualquier sección de esta edición de EAE newsnology). WE-Druck propone esta solución para el mantenimiento, reparación y gestión de los recambios de todos los equipos de preimpresión, rotativa y despacho de expediciones, así como de la totalidad de los sistemas de servicios de las instalaciones. Margit Schweizer lo resume así: "Estamos convencidos de que EAE Maintain nos proporcionará una mayor visibilidad de los informes de problemas y los trabajos de reparación y nos ayudará a abordarlos con mayor eficacia. EAE Maintain



Un operario en una de las consolas de control de EAE durante el proceso de producción de prensa.

homogeneizará los procedimientos en todos nuestros departamentos y reducirá el gasto general en mantenimiento. La función de gestión del stock facilitará un estrecho seguimiento de los movimientos de los recambios y los pedidos de reposición en función de la demanda directamente en el sistema".

Y precisamente hablando de pedidos, WE-Druck también utilizará esta función de EAE Maintain para comprar papel. Para habilitar el módulo de compras de EAE Maintain y que el sistema empiece a hacer pedidos de papel en función de la información sobre las existencias y el consumo procedente del almacén de bobinas, EAE conectará el sistema a ReelData, su aplicación de gestión de bobinas, a través de una nueva

interfaz. Margit Schweizer: "Nuestra idea era enviar todos los pedidos a través de un único sistema. Dado que aún no disponemos de una solución que nos ofrezca esa posibilidad, nos parece lógico gestionar los pedidos de papel también a través de EAE Maintain".

Todos los nuevos sistemas y componentes de EAE deberían estar plenamente operativos en Oldemburgo en otoño de 2015. Entonces WE-Druck dispondrá de una instalación completa de productos de planificación y flujo de trabajo de EAE que le permitirá aprovechar al máximo estas soluciones de eficacia demostrada.

WE-Druck GmbH & Co.

WE-Druck GmbH & Co. es la imprenta de prensa líder de noroeste alemán. La empresa, que pertenece al holding Northwest Medien, trabaja como imprenta independiente desde 1982 y en la actualidad cuenta con aproximadamente 200 empleados. WE-Druck procesa al año aproximadamente 14 000 toneladas de papel, consume 700 000 planchas y adjunta a sus publicaciones cerca de 400 millones de suplementos en su departamento de acabado de periódicos.

Su centro de impresión en Etzhorn, un parque empresarial de Oldemburgo, se encarga principalmente de los diarios y publicaciones gratuitas del grupo. Con una tirada de aproximadamente 120 000 ejemplares y ocho subpublicaciones distintas, Northwest-Zeitung es el producto estrella de la empresa. WE-Druck también imprime el diario Ostfriesen-Zeitung y Generalanzeiger, con cinco subpublicaciones y una tirada total de 45 000 ejemplares para ZGO Zeitungsgruppe Ostfriesland. Además, todos los martes y viernes/sábados se imprimen publicaciones semanales gratuitas con una gran cantidad de encartes en largas tiradas. Por último, periódicamente se imprimen importantes volúmenes de material publicitario.

La misión: conseguir una rotativa constantemente fiable

Remodelación paso a paso en función de las necesidades: Czech Print Center a.s. (CPC) confía en las soluciones de EAE para ampliar la vida útil potencial de sus equipos de rotativa existentes con medidas específicas que se ajustan fácilmente a su presupuesto. El objetivo es garantizar la fiabilidad constante de las rotativas web de CPC y reducir el riesgo de pérdidas de la productividad al mínimo. EAE ha modernizado recientemente varios componentes clave de una rotativa web en la planta de impresión de periódicos ubicada en la sede central de la empresa, en Praga, la capital checa, y para ello ha sustituido no solo la electrónica, sino también varios componentes mecánicos.

CPC es una de las empresas de artes gráficas más importantes de la República Checa y desempeña su actividad a través de dos plantas distintas: una planta exclusivamente dedicada a la impresión de periódicos en Malešice, un distrito de Praga, y una planta de impresión combinada de periódicos y documentos comerciales situada en Ostrava, al este del país, cerca de la frontera con Polonia. La empresa cuenta con aproximadamente 230 empleados y una facturación anual de 660 millones de coronas checas (aproximadamente 24 millones de euros).

El grueso de la producción de la planta de CPC en Praga depende de una rotativa web KBA Express, fabricada en 1997, con tres cuerpos de cuatro alturas, una plegadora sencilla y otra doble, y cinco portabobinas. Una WIFAG OF370S con dos cuerpos de cuatro alturas, dos portabobinas y una plegadora permite ampliar su capacidad. CPC invirtió en la rotativa suiza en 2005, un hecho casi increíble dado el actual panorama del sector de los medios de comunicación impresos, con el fin de hacer frente a un importante aumento del volumen de la tirada (hasta casi 800 000 copias de su publicación más exitosa) y de los documentos publicitarios. El diseño de las dos rotativas web ofrece una velocidad de impresión máxima: 35 000 y 37 500 revoluciones por hora en gran formato (420 x 594 mm) en la KBA y la WIFAG respectivamente. CPC utiliza esta tecnología para imprimir aproximadamente dos tercios de la producción de periódicos nacional diaria de la editora matriz Czech News Center, entre los que destacan Blesk (que significa "relámpago", con una tirada total de 300 000 copias), Aha! (con una tirada total de 90 000 copias) y Sport. También se encarga de varias publicaciones semanales y de folletos promocionales para tiendas de electrónica de consumo y cadenas de venta al por menor en tiradas de hasta dos millones de copias.

Desde el principio, las dos rotativas de impresión se equiparon con consolas de control y sistemas de control de rotativa de EAE. El primer proyecto de actualización de EAE para CPC se llevó a cabo en 2005 y coincidió con la adquisición de la

WIFAG OF370S. En aquel momento la idea era sustituir un sistema EAE AVE 2, que se utilizaba para la preconfiguración automática de la KBA Express y aún estaba basado en el sistema operativo OS/2, por una moderna solución EAE PRINT con Windows. Este cambio de sistema dejó las funciones de preconfiguración y planificación de producción de las dos rotativas de periódicos bajo la dirección de EAE PRINT. Gracias a este cambio, los preajustes de la rotativa se simplificaron en gran medida y los residuos de papel se redujeron considerablemente. Para la planificación de rotativa de todos los productos de Czech News Center, EAE PRINT recibe información sobre el diseño de página de un sistema de flujo de trabajo Agfa: Arkitex a través de una interfaz estándar.

Múltiples retos para EAE

La decisión de CPC de encargar más soluciones de remodelación al especialista en automatización y control de rotativa de Ahrensburg (Alemania) en 2012 y 2014 formaba parte de una estrategia a largo plazo, tal y como explica Petr Bába, Director Técnico y de Producción de la planta de impresión de Praga: "Tanto la WIFAG como la KBA Express, que es más antigua, se encuentran en muy buenas condiciones desde el punto de vista mecánico y por eso queremos seguir utilizándolas el mayor tiempo posible. Por eso, una remodelación que nos permita disfrutar de una producción constantemente fiable durante los próximos años es una de nuestras principales prioridades. Eso nos convenció de que debíamos modernizar



Petr Bába, Director Técnico y de Producción

nuestros sistemas informáticos y cambiar los componentes de control por otros más nuevos, ya que estos habían dejado de fabricarse y pronto no habría recambios para ellos”.

La última serie de remodelaciones, realizadas en la primavera de 2012, contó con una meticulosa planificación y preparación previas por parte de EAE. A este encargo, que comenzó por un trabajo en CPC que se prolongó varias semanas, le siguió una segunda fase de implementación en febrero y marzo de 2015. Para las actividades en el emplazamiento, el equipo de EAE tuvo que tener en cuenta múltiples cuestiones prácticas, ya que la planta de impresión trabajaba siete días a la semana. El trabajo tuvo que llevarse a cabo sobre todo durante los tiempos improductivos de los fines de semana y hasta los miércoles, ya que la extensa tirada de Blesk y el elevado volumen de folletos publicitarios salen de las rotativas de jueves a sábado.

La sustitución del hardware informático de las tres consolas de control, los Net PC y el sistema INFO de EAE de la unidad KBA Express constituían uno de los puntos más importantes de la agenda de remodelación. Del mismo modo, la consola de control y los INFO PC de EAE de la unidad WIFAG OF370S fueron reemplazados por ordenadores nuevos. Basado en un hardware más moderno, el sistema operativo se actualizó por separado. Con el cambio a la versión de 64 bit de Windows 7, CPC se aseguró de que todo el software nuevo funcionara de forma eficiente en las plataformas de hardware. “Es más, nuestro cliente tendrá más posibilidades de integrar otros sistemas, como los controles de registro, en las rotativas de forma relativamente fácil y estandarizada”, comenta Marcel Wollgramm, Director de Ventas de EAE.

La remodelación como fuente de piezas de repuesto

La remodelación de los principales controles de accionamiento de la rotativa web KBA Express, que se estaban quedando obsoletos, se había convertido en una necesidad urgente, dado que los recambios de la serie 6RA24 de Siemens ya no se encontraban oficialmente disponibles. “Si se hubiera roto uno solo

de esos controles de accionamiento, habríamos perdido la producción de un cuerpo entero y, en el peor de los casos, nos habríamos quedado varados sin ningún recambio”, explica Petr Bába, recordando las crecientes preocupaciones de su empresa. Por este motivo, en 2012 EAE dio un primer paso hacia una solución que tan solo requería una modesta inversión por parte de CPC: uno de los principales controles de accionamiento existentes fue sustituido por un vanguardista modelo 6RA80 de Siemens y el equipo antiguo, que aún funcionaba, se almacenó. “De este modo, ahora disponemos de una unidad de repuesto que podríamos utilizar en caso de emergencia”, añade.

Esta estrategia “paso a paso” prosiguió con la siguiente fase en la primavera de 2015, cuando EAE actualizó los otros tres controles de accionamiento principales del cuerpo con las nuevas versiones. Las antiguas unidades de control, que se desmantelaron, se convirtieron en piezas de repuesto de los dos cuerpos de cuatro alturas que quedan en la rotativa.

Rodillos estiradores: cambio de los componentes electrónicos y mecánicos

Los rodillos estiradores de la superestructura de la plegadora y las barras volteadoras se convirtieron también en elementos críticos. Los componentes de control electrónico y los motores asociados habían dejado de fabricarse.

No obstante, a EAE tampoco la intimidaba este reto. Se previeron y prepararon todos los pasos necesarios para remodelar la tecnología de control y accionamiento de siete rodillos estiradores en función de una auditoría en las instalaciones. Durante la implementación, que incluía el recableado de los accionadores y la sustitución del cable de campo de la unidad, los expertos de EAE trabajaron en estrecha colaboración con los técnicos de operaciones de CPC y lograron terminar el trabajo a tiempo. Una vez más, tras la desinstalación, las antiguas unidades de control y accionadores se depositaron en el almacén de la empresa como posibles piezas de repuesto para la otra sección de la rotativa web.

“El último trabajo de remodelación de EAE nos ha devuelto la fiabilidad del sistema de producción. Ahora que disponemos de recambios, podemos llevar a cabo reparaciones urgentes con nuestros propios recursos”, concluye Petr Bába. “Desde que trabajo en esta empresa, mantenemos una asociación continua con EAE. Nunca hemos tenido ni un solo sistema control de otro proveedor y estamos plenamente satisfechos con las soluciones de remodelación y los productos de EAE”.



Vista desde la cabina de la consola de control de la rotativa WIFAG OF370S