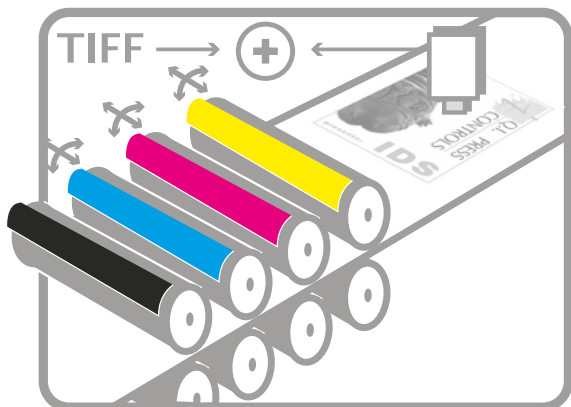
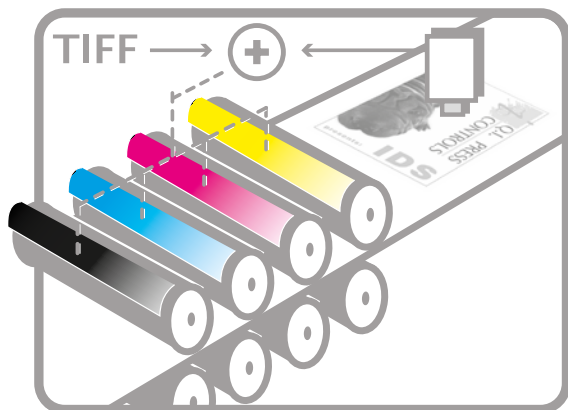


IDS-3D

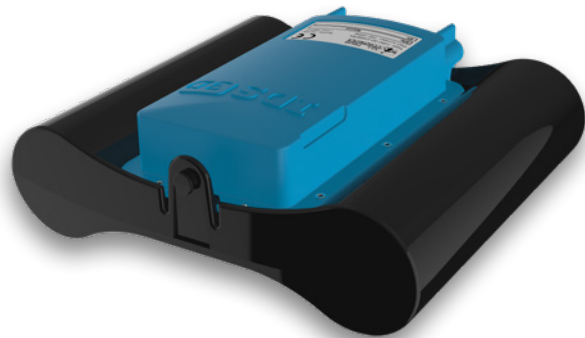


COLOUR AND REGISTER CONTROL SYSTEM

IDS - 3 D

COLOUR AND REGISTER CONTROL SYSTEM

IDS-3D es un sistema de medición y control del color y el registro basado en imágenes y totalmente automatizado para rotativas offset de bobina, que identifica fallos en la impresión. Una cámara digital garantiza que los datos que se toman se procesen en tiempo real y además utiliza como referencia los datos de la impresión digital. El mayor avance que ofrece IDS-3D es una reproducción con una estabilidad completa de color y registro en los productos, con independencia del trabajo, imprenta o rotativa, siempre con la máxima eficiencia y unos residuos reducidos.



Aplicaciones de IDS-3D en cuanto al control de color y de registro

- Control automático de las llaves de tinta, de los rodillos de fuente de tinta y unidades de mojado (Control de color y humedad).
- Control automático de la posición del registro de color en todas las direcciones y de todos los colores al siguiente (Registro color a color).
- Medición del registro en múltiples ubicaciones del cilindro de impresión para definir desviaciones de registro entre las posiciones de la plancha y para controlar el comportamiento de crecimiento de la bobina (Control de fan-out y Registro plancha a plancha).
- Alarma por identificación de errores en la preparación de la producción, tales como planchas mal colocadas (Fallos en la preparación de la producción).
- Alarma por defectos en el proceso de producción (Monitorización del proceso de producción).
- Herramientas para la preconfiguración de rotativas y generación de informes avanzados sobre la producción para la optimización del proceso de impresión (Optimización del proceso de impresión).

¿Cuáles son sus características únicas?

- Funcionalidad combinada de color y de registro en una única cámara.
- Funcionamiento por mediciones de la imagen de impresión sin precisar marcas.
- Mediciones en línea en una banda de marcha libre.
- Limpieza automática de la óptica gracias al AIMS.
- Amplias funciones de "diagnóstico remoto" a través de una conexión VPN.
- Medida de los colores de impresión con valores de color CIELab.
- Fácil de manejar con una pantalla táctil.
- Control combinado de tinta y mojado.
- Detección de fallos en la preparación de la producción y durante el proceso.

¿Cuáles son las ventajas del sistema IDS-3D?

- El sistema de cámara única reduce la necesidad de varias cámaras.
- Ahorro de trabajo gracias a las correcciones automáticas de color y de registro.
- Menor desperdicio de papel gracias a la optimización automática del color y del registro durante el arranque y debido al reconocimiento de posibles posicionamientos incorrectos de las planchas.
- Activación de alarmas ante la aparición de problemas de impresión, como el agotamiento de la tinta.
- Reproducción con una estabilidad total del color, independientemente de la producción, la planta de impresión o rotativa.
- Información de registro de color por posición individual de plancha.
- Se amplía fácilmente para generar informes de calidad de producto a través del sistema inteligente de gestión de calidad, IQM.

Opciones:

- "Anti embossing": mediante el control de todas las impresiones se evita la acumulación de tinta sobre los cauchos, lo que reduce la frecuencia de lavado.
- "Front-to-back control": la parte frontal de la impresión es introducida en registro sobre la parte posterior.
- "Wast gate": eliminación de copias invendibles cuando se producen.
- Botón de notificación de errores en la pantalla GOS.
- Señales de alarma con semáforos

Especificaciones técnicas del IDS-3D

Cámara:

Tipo:	3D - CMOS - 2.6 megapíxeles
Medidas:	60 por segundo- 400 PPP
Tiempo de medida en bobina de 1 metro de anchura:	10 a 15 segundo (depende de la impresión)
Fuente de luz:	LED
Procesador:	FPGA, Dual Core / DSP + ARM
Máx. velocidad de banda:	18 m/s
Dimensiones:	140 mm * 80 mm * 40 mm
Peso:	0,250 kg
Temperatura durante funcionamiento:	- 5° C a + 45° C
Temperatura en almacenaje:	- 25° C a + 60° C
Consumo de energía:	0,16 kWh por torre durante la producción 0,1 kWh por torre cuando no está produciendo.
Impactos / Vibraciones:	< 70 g / < 7 g (11 - 200 Hz)
Cámara código IP:	IP67
Certificación:	CE / UL / FCC

AIMS :

Vida útil:	Aprox. 9 meses, 150 refrescos
------------	-------------------------------

Transporte motorizado:

Velocidad:	2000 mm/s
Código IP:	IP65

Funcionalidad de control de registro y de color desde la imagen:

Imagen digital para referencia:	datos RIP; TIFF de 1 bit o archivos TIFF/G4
Colores:	CMYK / 2 x PMS solo en las barras de color.
Estado de estabilidad de la bobina:	± 3 mm (lateralmente + circunferencia)
Profundidad de campo:	± 4 mm
Precisión valor de color CIELab:	1 ΔE
Precisión porcentaje de trama:	± 1 %
Precisión ganancia de punto:	± 2 %
Precisión valor K:	± 2 %
Precisión densidad:	± D0,02
Precisión registro de color:	± 0,01 mm
Medidas colorimétricas:	CIE L*a*b*, ΔE^* CIELAB
Máx. error registro de color:	± 3,0 mm
Densidad mínima:	0,6 D para CMYK
Determinación de la densidad:	Densidad, ganancia de punto, contraste

Condiciones de medición:

blanco de referencia:	Absoluto, relativo
perfiles de exposición:	D50.
ángulo de observación:	2° opcional: 10°
estándares de densidad:	DIN 16536/Status-E, ANSI Status T

Tecnología patentada propiedad de Q.I. Press Controls utilizada:

Control del color desde la imagen: US5,774,635; EP0699132; EP 1551635; US7,040,232; NL2009786;
Detección de fallos de impresión: US5,774,635; EP0699132; US7,040,232;
Control de humedad: US5,774,635; EP0699132; US7,040,232;
Control de registro y banda: US6,108,436; EP0850763; 2354230; US6,604,463;
AIMS: NL2008732

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

