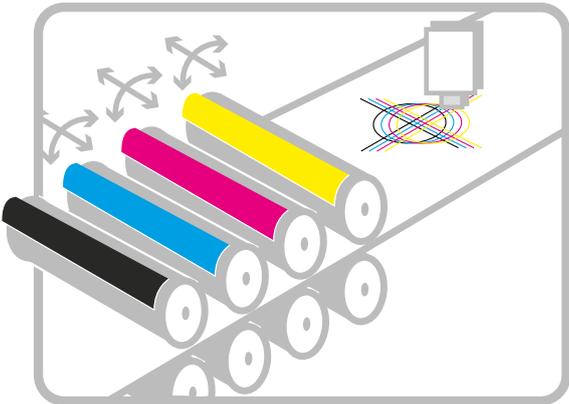


**m R C - 3 D**



REGISTER SYSTEM

# REGISTER CONTROL

## REGISTER SYSTEM

mRC-3D是用于轮转印刷机的全自动套准与裁切控制系统。两个内置微处理器的数码摄像头提供了实时的印刷数据，而全新3D摄像头的3D功能也能够无视焦距和纸路的变形，稳定而精确地测量到纸路上的微小标记。



### 应用

- 以圆周方向对上下印刷单元进行套色（单元间套色）。
- 各个方向、任何颜色之间的套印定位控制（色彩套准）。
- 使用卷筒纸导引系统（油墨引导）侧边定位整个卷筒纸。
- 裁切控制。
- 由导向辊控制的卷筒纸侧边定位。
- 校正卷筒纸的横向扩张（扇形扩散）。
- 斜拉版控制。

### 它有哪些特有功能？

- mRC-3D无视焦距和纸路的变形，进行稳定而精确的测量。
- 摄像头和数据处理组合到一个小型组件中。
- 使用LED照明的创新光学技术。
- 60毫米的测量宽度，能在开机启动时即时检测到套印标记。
- VPN连接，可进行远程诊断。
- 3种功能集成于1个摄像头中：套准、裁切和侧边控制。
- 使用了触摸屏而易于操作。
- 用于轴向预设置的电动摄像头可选。
- 用于校正扇形扩散和版面错误的电动摄像头可选。
- 摄像头自动光学清洁装置（AIMS）可选。
- 抽取式的可清洁光学玻璃片可选。

### mRC 有哪些优点？

- 自动进行校正，从而节省了人工。
- 无论在纸路抖动或有折痕的情况下都能稳定地进行测量和控制。
- 在启动期间会自动套印不同颜色，从而减少了浪费。
- 印刷质量一致，与印件、印刷公司或印机无关。
- 因质量佳、简易以及配套的智能软件而具有很好的可靠性。
- 使用了触摸屏，操作简便。
- 可轻松使用“智能质量管理”扩展，获得质量报告。

### 选配功能：

- 抗重影控制：对印刷机进行控制，防止油墨在胶布上积聚，同时可以将清洗频率降至最低。
- 自动废品门控制：在误差大于设定时的自动报废闸门控制。
- 累进控制：在错误发生前，通过改变速度进行预警并修正。
- 动态折页控制：能够准确计算出纸路的伸展并将该数据加入到裁切控制的运算中。
- 正反面套准控制：可以确保印刷卷纸的正反面与反面的套准保持一致。
- 补偿器或相量控制：在印刷单元之间驱动补偿辊可以使大误差迅速得到补偿。
- 电动组件：用于圆周套准和侧边定位套准。

### 技术规范 mRC-3D

套色校正范围：	± 7.0 mm
裁切套印校正范围：	± 100 mm
侧边套印校正范围：	± 30 mm

### 套印标记：

ID:	微小	小
形状:	正方形	正方形

### 标记大小：

最小:	0.1 x 0.1 mm	0.3 x 0.3 mm
最大:	0.3 x 0.3 mm	0.6 x 0.6 mm
净空:	5 x 5 mm	7 x 7 mm
最大颜色数:	6	6

### 范围：

最小侧边:	± 1.5 mm	± 1.5 mm
最小圆周:	± 1.5 mm	± 1.5 mm
最大侧边:	± 2.5 mm	± 5.0 mm
最大圆周:	± 3.0 mm	± 7.0 mm

### 摄像头：

最大测量次数：	每秒 40 次
光源：	LED 130 Lumen/Watt
横向测量范围：	60 mm
景深：	± 20 mm
最大卷筒纸速度：	18 m/s
最小标记密度：	0.3 D
规格	140 mm * 80 mm * 40 mm
重量 不带IMS 或AIMS	0.230 公斤
安装方式	对称式安装

### 电动臂

电机速度	2000 mm/s
IP 代码:	IP65

### 精度：

色彩套准	± 0.01 mm
裁切套准/边缘控制	± 0.05 mm

### 自动墨雾防护：

可更换胶片数量：	150
生命周期：	大约9个月，150片胶片

### 使用Q.I.印刷控制公司自有专利技术：

套准和色带控制:	US6,108,436; EP0850763; 2354230;
	US6,604,463; NL2009786
AIMS:	NL2008732

技术规范如有更改，恕不另行通知。

