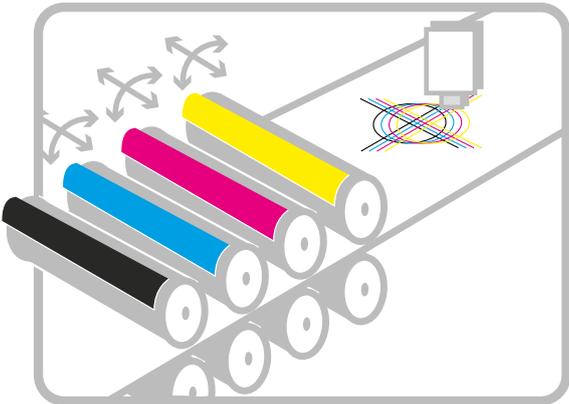


m R C - 3 D



REGISTER SYSTEM

REGISTER CONTROL

REGISTER SYSTEM

mRC-3D ist eine vollautomatische Farb- und Schnittregisterregelung für Rollenoffsetdruckmaschinen. Zwei Digitalkameras mit eingebautem Mikroprozessor bieten Echtzeitverarbeitung der Messdaten. Aufgrund seiner 3D-Funktionalität ist der 3D-Scanner in der Lage, die gedruckten Mikromarken unabhängig vom Abstand und von Verformungen der Papierbahn genau zu erfassen.



Anwendungen:

- Farbregisterregelung.
- Einheit zu Einheit Regelung im Zeitungsdruck.
- Seitliche Positionierung der vollen Bahn durch Ansteuerung der Bahnkantensteuerung (Ink guide).
- Schnittregisterregelung (Cut-off).
- Strangseitenregelung (Side-lay).
- Fan-out.
- Schrägregister.

Alleinstellungsmerkmale:

- mRC-3D misst mit hoher Genauigkeit, unabhängig vom Abstand und von Verformungen der Papierbahn.
- Datenverarbeitung in der Kamera.
- Innovative LED Beleuchtung.
- Verzögerungsfreie Erkennung von Registermarken beim Druckanlauf durch eine Messbereichsbreite von 60 mm.
- VPN-Anschluss für Ferndiagnostik.
- Farb-, Schnitt- und Strangseitenregister mit einer Kamera möglich.
- Einfache Bedienung über einen Touchscreen.
- Optional motorisch angetriebener Scanner zur seitlichen Voreinstellung.
- Optional motorisch angetriebener Scanner zur Korrektur von Plattenfehlern und Fan-out.
- Optional mit Automatischer Folienkassette (AIMS) zur automatischen Reinigung der Optik.
- Optional abnehmbares Glas (Farbnebelschutz) zur Reinigung der Optik (IMS).

Die Vorteile:

- Zeitgewinn durch automatische Korrekturen.
- Kontinuierliche Messung und Überwachung, auch bei Flattern, Welligkeit und Stauchungen der Papierbahn.
- Makulaturreduzierung durch automatische Steuerung.
- Bewährte Zuverlässigkeit.
- Einfache Bedienung mit Touchscreen.
- Integrierbar in das Intelligent Quality Management (IQM).

Optionen:

- Anti Embossing Regelung: Gleichzeitiges Ansteuern der Registermotore um Ablagerungen auf den Gummitüchern zu verzögern, wodurch das Gummituch-Waschen hinausgezögert werden kann.
- Automatische Makulaturausschleusung nach kundenspezifisch festgelegten Werten.
- Progressive Control: Kontinuierliche Registerversätze der Maschine werden im Regelkreis berücksichtigt.
- Die „dynamische Falzwerkregelung“ berechnet die Dehnung des Papiers und extrapoliert sie als zusätzlichen Fehler hinter den Schnittregisterkameras.
- Schön- zu Widerdruck Regelung.
- Compensator Control: Ansteuerung der Kompensatorwalze im Druckturm um große Registerfehler schnell zu korrigieren.
- Motorisierte Scanner.

Spezifikationen mRC-3D

Max. Fehler Farbregister:	± 7,0 mm
Max. Fehler Schnittregister:	± 100 mm
Max. Fehler Seitenregister:	± 30 mm

Registermarken:

ID:	winzig	klein
Form:	quadratisch	quadratisch
		
Markengröße:		
Min.:	0,1 x 0,1 mm	0,3 x 0,3 mm
Max.:	0,3 x 0,3 mm	0,6 x 0,6 mm
Druckfreier Raum:	5 x 5 mm	7 x 7 mm
Max. Zahl Farben:	6	6

Korrekturbereich:

Min. seitlich:	± 1,5 mm	± 1,5 mm
Min. Umfang:	± 1,5 mm	± 1,5 mm
Max. seitlich:	± 2,5 mm	± 5,0 mm
Max. Umfang:	± 3,0 mm	± 7,0 mm

Kamera:

Maximale Anzahl der Messungen:	40 pro Sekunde
Lichtquelle:	LED 130 Lumen/Watt
Seitlicher Lesebereich:	60 mm
Fokustiefe:	± 20 mm
Max. Bahngeschwindigkeit:	18 m/s
Minstdensität:	0.3 D
Abmessungen	140 mm * 80 mm * 40 mm
Gewicht (Ohne IMS oder AIMS)	0,230 kg
Montage auf Schiene	symmetrisch

Linearmotor:

Geschwindigkeit	2000 mm/s
IP Code	IP65

Genauigkeit:

Farbregister:	± 0,01 mm
Schnittregister / Seitenregister:	± 0,05 mm

AIMS:

Ersatzkassette	150
Nutzungsdauer	ca. 9 Monate, 150 Erfrischungen

Q.I. Press Controls Patent:

Register und Ribbon Control:	US6,108,436; EP0850763; 2354230;
	US6,604,463; NL2009786
AIMS:	NL2008732

Spezifikationen können sich ohne weitere Ankündigung ändern.

