

Q.I. Press Controls dévoile à nouveau ses innovations au salon World Publishing Expo 2013 (stand 1.2.320)

ABD II : Plus efficace et plus frugal en énergie

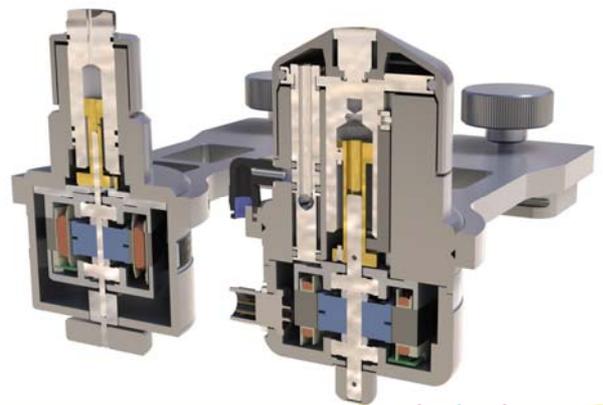
Oosterhout, août 2013 – Q.I. Press Controls donnera une nouvelle preuve de sa capacité d'innover à l'occasion du World Publishing Expo 2013 de Berlin (7 – 9 octobre 2013). C'est à l'occasion de Drupa 2012 que Q.I. Press Controls a introduit sur le marché le successeur de sa solution de contrôle du repérage de la coupe et des couleurs, le mRC-3D. Elle a choisi le salon World Publishing Expo pour lancer sa nouvelle innovation pour le contrôle du fan-out, l'ABD II.



Le nouvel ABD II

L'équipe Recherche et Développement de Q.I. Press Controls se concentre sur les éléments primordiaux des systèmes, comme l'amélioration ou l'optimisation des fonctionnalités et de l'écocompatibilité, ou bien la réduction des coûts d'exploitation. Compte tenu de ces priorités, elle s'est penchée sur la consommation d'air du système ABD I et sur ses effets. Vu le coût total de l'air, la réduction des litres consommés permet d'économiser des centaines d'euros sur les trois tours de travail du système. C'est une raison suffisante pour que notre équipe d'innovation s'efforce d'obtenir un facteur de réduction substantiel.

Les effets des vibrations et des flottements de la bande de papier entre les tours d'impression deviennent de plus en plus importants au fur et à mesure que les presses rotatives deviennent plus larges et plus rapides. L'ampleur de l'effet varie en fonction de la vitesse de la presse, du poids du papier, de l'encre d'imprimerie et du blanchet. Ces facteurs ont également une influence sur le mode de fonctionnement du système de correction du fan-out ABD. La tête de la buse a été complètement redessinée. L'orifice de la buse – d'où l'air comprimé sort perpendiculairement – est maintenant une chambre se terminant par un bouchon en forme de champignon. Une fente microscopique est présente entre le bord du champignon et la chambre de la buse. Vue d'en haut, elle est en forme d'anneau. La pression de l'air ayant été réduite de moitié, une quantité d'air nettement inférieure, sortant à une vitesse de Mach1, est maintenant en mesure de créer un anneau d'air de protection sur la face inférieure de la bande de papier ! L'opération est incroyablement rapide et elle produit un coussin d'air extrêmement stable et puissant et l'effet de rehaussement correspondant en dessous de la bande de papier. Des tests pilotes ont montré que la surface de contact avec la bande de papier plus importante rend l'ABD II résistant aux vibrations et au flottement de la bande de papier.



Présentation en coupe des deux versions ABD. On voit clairement que la version I crée un « canal » de pression d'air alors que la version II crée des coussins d'air circulaires en dessous de la bande de papier.

Faits et chiffres

Le système ABD II réinventé sera officiellement lancé à l'occasion du salon WAN-IFRA Publishing Expo de Berlin (7-9 octobre, 2013). Une démonstration de fonctionnement des buses permettra de mieux comprendre le système.

Avantages du système ABD II

- Compensation du fan-out totalement sans contact.
- Offre tant la régulation du fan-out totalement automatisée pour toutes les

I AM HERE:

Q.I. Press Controls
Oosterhout - The Netherlands
Yvonne Smeekens
Phone: +31 162 408 241
Email: info@qipc.com
www.qipc.com

versions du contrôle du repérage de Q.I. Press Controls que le contrôle manuel commandé par pupitre dédié à l'air.

- Stabilisation de la bande de papier avec une quantité d'air réduite.
- Compensation du fan-out avec une précision de +/- 0,01mm.
- Réduction des effets induits par les vibrations et/ou le flottement de la bande de papier sur les rotativistes et les produits imprimés, du fait de la grande stabilité du coussin d'air fourni par l'ABD II.
- L'ABD II peut être utilisé en remplacement ou en association avec l'ABD I.
- L'ABD II peut être utilisé dans le même environnement de construction physique que l'ABD I sur/dans la presse rotative.
- Plus de déchirures du papier à cause des problèmes de fan-out.
- Totalement sans maintenance.

Succès de l'introduction du mRC-3D – Dernières nouvelles

Depuis son introduction à l'occasion du salon Drupa 2013 le système mRC-3D a été chaleureusement accueilli sur le marché. Les nombreuses ventes du système dans le monde entier en sont la meilleure preuve, notamment à BDU (Pays-Bas), Verlag M. DuMont Schauberg (Allemagne), Columbus Dispatch (USA), Fairfax Media (Australie), Kroonpress (Estonie), Gráfica Eldorado (Brésil), Pressehaus Stade (Allemagne).

L'un des premiers imprimeurs à avoir adopté le système, BDU, une entreprise imprimant chaque semaine sous contrat environ 70 titres de journaux, dont différents quotidiens, est particulièrement enthousiaste des résultats obtenus. Hans Daniëls, Directeur de l'impression de BDU's : « Nous avons d'excellentes raisons de sélectionner le système mRC-3D de Q.I. Press Controls, notamment leurs références technologiques, qui sont particulièrement convaincantes ! L'un des facteurs décisifs a été le fait que le film de protection de la caméra est totalement et automatiquement remplacé lorsqu'il est contaminé. Le système est quasiment sans maintenance, ce qui réduit grandement les délais de calage et la gâche. C'est très important pour nos petits tirages ! Nous travaillons avec des équipes de rotativistes réduites. Les sous-systèmes ne doivent donc pas être exigeants en temps et en attention. Rapides, fiables et sans entretien : voilà ce qui est important pour nous. Et les systèmes mRC-3D le sont », conclut Hans Daniëls pour expliquer à quel point le choix était évident pour BDU. « Vous pouvez donc noter une gâche au démarrage inférieure à 100 rotations ! C'est étonnamment peu. Et c'est grâce au système de contrôle du repérage mRC-3D ! »

Lors du World Publishing Expo 2013 (7-9 oct) Berlin - stand 1.2.230 - Q.I. Press Controls présentera des démonstrations de l'ensemble de ses solutions d'automatisation pour presses rotatives, Une opportunité qui mérite une visite !

À propos de Q.I. Press Controls

Q.I. Press Controls développe et produit des systèmes de mesure et de contrôle optique novateurs de grande qualité. Nous opérons dans le monde entier dans le secteur de l'impression des journaux et magazines. Nos solutions globales bénéficient d'un réseau de service après-vente partout dans le monde. Ces systèmes fiables ont largement fait leurs preuves sur le marché, tant sur des presses existantes que nouvelles, et ils garantissent à nos clients des résultats structurels incomparables.

Je suis là... pour vous !

Pour plus d'informations, visitez le site www.qipc.com

I AM HERE:

Q.I. Press Controls
Oosterhout - The Netherlands
Yvonne Smeekens
Phone: +31 162 408 241
Email: info@qipc.com
www.qipc.com

