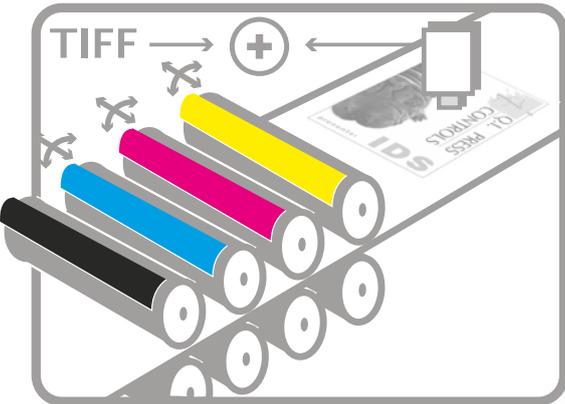
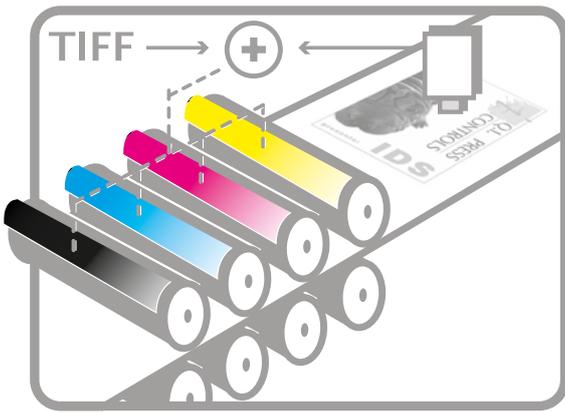


IDS-3D



COLOUR AND REGISTER CONTROL SYSTEM

IDS - 3 D

COLOUR AND REGISTER CONTROL SYSTEM

O IDS-3D é um sistema de medição e controle de registro e de cor totalmente automático, baseado em imagem, para impressoras rotativas offset e que também detecta falhas na impressão. Uma câmera digital garante que os dados medidos sejam processados em tempo real usando um arquivo digital TIFF como referência. O resultado final trazido pelo IDS-3D é a reprodução sem variações de registro e de cor nos produtos, independentemente do trabalho, gráfica ou rotativa, com mínimo desperdício e máxima eficiência.



Aplicações para controle de cor e de registro pelo IDS-3D

- Controle automático de todas as chaves de tinteiro, rolos dos tinteiros e unidades de umectação (Controle de cor e de água).
- Controle automático da posição de registro da cor em todas as direções e entre todas as cores (Registro cor a cor).
- Medição do registro em vários locais no cilindro de impressão para definir os desvios de registro entre chapas e para controlar o comprimento de aumento da banda (Controle de fan-out e Registro chapa a chapa).
- Alarme de identificação de falhas na preparação da produção, como chapas posicionadas incorretamente (Falhas na preparação da produção).
- Alarme em caso de falhas no processo de produção (Monitoramento dos processos de produção).
- Ferramentas de pré-configuração da rotativa e relatórios completos contendo as informações mais relevantes para otimização do processo de impressão (Otimização do processo de impressão).

Quais são os recursos exclusivos?

- Funções de cor e registro em uma única câmera.
- Trabalha por meio de medições na impressão sem o uso de marcas.
- Medições on-line em banda livre, sem necessidade de rolos ou bases especiais.
- Limpeza automática das lentes graças ao AIMS.
- “Diagnóstico remoto” extensivo por meio de conexão VPN.
- Medição das cores impressas em valores CIELab.
- Fácil de operar por meio de uma tela touchscreen.
- Controle combinado de tinta e de umectação.
- Detecção de falhas na preparação e no processo de produção.

Quais são as vantagens do IDS-3D?

- O sistema de uma única câmera reduz a necessidade de múltiplas câmeras.
- Redução de mão-de-obra graças às correções automáticas de registro e de cor.
- Redução de desperdício durante a partida de máquina devido à otimização automática do registro e da cor, além do reconhecimento automático de chapas mal posicionadas.
- Alarmes disparados por problemas de impressão como, por exemplo, operação a seco.
- Reprodução com absoluta estabilidade de cor, independente do trabalho, do impressor ou rotativa.
- Informações de registro da cor por cada página individual ou por cada chapa.
- Possibilidade de adicionar do sistema de gerenciamento inteligente da qualidade IQM para gerar relatórios de qualidade.

Options:

- Anti-relevo – Movimento coordenado de todas as unidades de impressão de forma a prevenir a formação de crosta de tinta (relevo), diminuindo a frequência de lavagem das Blanquetas.
- Controle de Espelhamento que garante que a Frente e o Verso da página impressa estejam perfeitamente alinhadas (espeelhadas).
- Controle da porta de desperdícios: descarta as cópias fora das especificações de qualidade.
- Botão de comunicação de erro na tela do operador - GOS.
- Alarmes visuais com sinalizadores externos.

Especificações técnicas do IDS-3D

Câmera:

Tipo:	3D - CMOS - 2.6 megapixel
Medições:	60 por segundo - 400 DPI
Tempo de medição de 1 M de largura da bobina:	de 10 a 15 segundos (dependendo do tipo de trabalho)
Fonte de luz:	LED
Processador:	FPGA, Dual Core / DSP + ARM
Velocidade máx. da rotativa:	18 m/s
Dimensões:	140 mm * 80 mm * 40 mm
Peso:	0.250 kg
Temperatura durante operação:	- 5° C a + 45° C
Temperatura em armazenamento:	- 25° C a + 60° C
Consumo de energia:	0,16 kWh / torre durante a produção. 0,1 kWh/ torre durante o repouso.
Impactos/ Vibrações:	< 70 g / < 7 g (11 - 200 Hz)
Câmera código IP :	IP67
Certificação:	CE / UL / FCC

AIMS :

Período de vigência:	Aprox. 9 meses, 150 restabelecimentos
----------------------	---------------------------------------

Transporte motorizado:

Velocidade:	2000 mm/s
Grau de proteção IP da câmera:	IP65

Funcionalidade do controle de registro e de cor da imagem:

Imagem digital de referência:	Dados RIP; 1-Bit arquivos TIFF ou TIFF/G4
Cores:	CMYK / 2 x PMS apenas com barra de cor.
Condição de estabilidade de banda de papel:	± 3 mm (lateral + circunferência) ± 4 mm (profundidade de foco)
Precisão valor de cor CIELab:	1 ΔE
Precisão percentual bitmap:	± 1 %
Precisão Ganho de ponto:	± 2 %
Precisão valor K:	± 2 %
Precisão densidade:	± D0.02
Precisão registro de cor:	± 0,01 mm
Medições colorimétricas:	CIE L*a*b*, ΔE* CIELAB
Erro máx. de registro de cor:	± 3,0 mm
Densidade mínima:	0,6 D para CMYK
Determinação de densidade	Densidade, ganho de ponto, contraste.

Condições de medição:

Referência branco :	Absoluto, relativo
Perfis de exposição:	D50
Ângulo de observação:	2° opcional: 10°
Normas de densidade:	DIN 16536/Status-E, ANSI Status T

Uso de tecnologia patentada pela Q.I Press Controls:

Controle de cor das imagens: US5,774,635; EP0699132; EP 1551635; US7,040,232; NL2009786;
Detecção de falhas de impressão: US5,774,635; EP0699132; US7,040,232;
Controle de umidade: US5,774,635; EP0699132; US7,040,232;
Register & Ribbon Control: US6,108,436; EP0850763; 2354230; US6,604,463;
AIMS: NL2008732

As especificações podem variar sem comunicação prévia.

